

FLOW SWITCH 5.2 DURCHFLUSSWÄCHTER 5.2

Version 21.06

GB OPERATING INSTRUCTIONS

D BEDIENUNGSANLEITUNG

**1. DURCHFLUSSWÄCHTER 5.2
AUTOMATIC-CONTROLLER,
VERKABELT
(PSM01122V)**



**2. DURCHFLUSSWÄCHTER 5.2
AUTOMATIC-CONTROLLER,
UNVERKABELT
(PSM01121U)**



2 English

Contents

| | |
|---|----|
| 1. Introduction | 2 |
| 2. In general | 2 |
| 3. Operation | 3 |
| 4. Installation | 3 |
| 5. Cut in pressure adjustment | 3 |
| 6. Functional parts | 4 |
| 7. Commissioning | 4 |
| 8. Protection against dry running | 4 |
| 9. Automatic reset | 4 |
| 10. Security tips | 4 |
| 11. Servicing | 5 |
| 12. Guarantee regulations | 5 |
| 13. Recognising and repairing of mistakes | 6 |
| 14. Notes on Product Liability | 6 |
| 15. Notes on Disposal | 6 |
| 16. EU Declaration of Conformity | 6 |
| 17. Technical Data | 12 |
| 18. Electrical Installation | 12 |

SAFETY INSTRUCTION AND WARNINGS



Please read the user manual before using the device



Pull power plug



Warning sign



Warning of electrical voltage

1. INTRODUCTION

We would like to congratulate you on the purchase of our flow switch. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety stands by us on first place.



To prevent damage to persons or property, you should read this user manual carefully. Please observe all safety precautions and instructions for proper use of the 5.2. Failure to follow the instructions and safety precautions can result in injury or property damage.

Please keep this manual with the instructions and safety instructions carefully in order to at any time you can restore them. Please always download the latest version of the user manual of www.profi-pumpe.de under „downloads“. This shall always prevail.

2. IN GENERAL

The 5.2 is a circuit device that an electrical load (pump) automatically switches on and off. The device monitors the pressure and the flow in the pressure line. Depending upon the pressure or the flow rate, the AC switches one or more electrical consumers (MAX 10A) on and off.

The manometer indicates the pressure in the system. It helps to monitor the proper pump function and to detect leaks in the system.

The device can continue to restart the pump automatically by means of a timer to check if water is available again (only for versions with automatic reset).

- The 5.2 is to be used exclusively for non abrasive clear water without debris and other dirt. In the opposite case, an effective pre-filter with a mesh size should be installed no coarser than 0.2 mm in front of the device.
- It is not recommended to install the unit in wells or in dense enclosures, as strong condensation may occur. If there is a risk of ice forming due to low ambient temperatures, it is recommended to protect 5.2 and the pump accordingly.

Make sure after unpacking that the data given on the nameplate agree with the foreseen operating conditions. When in doubt, the operation is prohibited.

Transport damages are reported immediately to the transport company and to us in writing.

3. OPERATION

The appliance activates the pump for about 15 seconds when it is powered. The pump starts every time it senses a pressure drop within the system, for example when a tap is opened.

Unlike traditional water system equipped with pressure switch and pressure tank, it is the minimum flow that determines when the pump should stop, rather than the cut-out pressure. The device delays the pump from stopping for a further 7 – 15 seconds, thus reducing pump cycling in low flow conditions.

4. INSTALLATION

The installation must be performed by a qualified professional.

- The device is installed at any point between the outlet of the pump and the first collector, so that the direction of the arrow on the side between the two 1 „connections with the flow direction of the fluid in the pipeline matches. Make sure that the hydraulic connections are completely sealed. If a pump with maximum pressure used above 10 bar, a pressure reducer at the entrance of the device must be installed. The pump controller is to be used only for pumps that produce a minimum pressure of 2.5 bar at the device installation point.
- The electrical connection of the unwired version is after the electrical diagram (see paragraph. 18) produce. If a consumer is used with a power more than 1.1 kW and the ambient temperature is higher than 25 °C, must be used for the wiring is not less than 99 °C cable with heat resistance. For wiring, only use this specific pliers. When ready to plug in wired version, it is sufficient to connect the power cord of the pump with the outlet of 5.2 and shut the power plug of 5.2 to an electrical outlet the power grid on.
- The pressure at which the device starts is set to 1.5 bar, this pressure is optimal for most applications. It can be changed by an expert by means of setting screw.
- The height of the water column above the 5.2 should not exceed 10m.



Warning: no additional check valve should be installed between the pump and the 5.2, as it sometimes causes problems.

5. CUT-IN PRESSURE ADJUSTMENT



CAUTION: Turning the adjustment screw WILL NOT ALTER the maximum pressure delivered by the pump!

The pressure is factory pre-set at 1.5 bar, which is optimal for most applications. Different working pressures may be obtained by adjusting the screw on the inner flange, which is marked by the symbols + and -.

You may need to change the factory-adjusted pressure settings:

- If the tap situated at the highest point is more than 15 metres above the 5.2 (Hmax: 30 mt)
- For increased load, i.e. when the load pressure is added to the pump pressure (max. 10 bar).

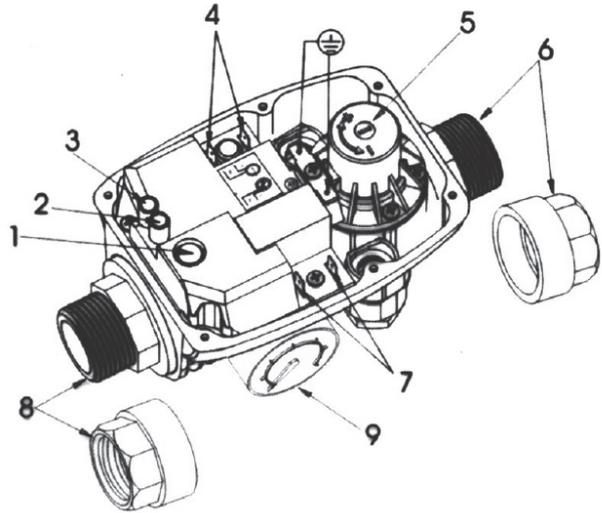


CAUTION: It is important that the MAXIMUM PRESSURE of the PUMP is at LEAST 0,6 BAR HIGHER THAN the cut-in pressure set ON THE 5.2 device.

4 English

6. FUNCTIONAL PARTS

1. Reset button
2. Dry stop indicator
3. Voltage indicator
4. Motor connection
5. Operating pressure setting screw
6. 1" male threaded connection outlet
(by request, 1" female revolving nut)
7. Line connection
8. 1" male threaded connectio inlet
(by request, 1" female revolving nut)
9. Pressure gauge (M and MT versions only)



7. COMMISSIONING

CAUTION: If the water level happens to be below the level at which the pump is installed (negative head), it is imperative to use a suction hose complete with foot valve to prevent water from draining back into the well.

Before switching on, make sure that both the suction pipe and the pump are primed. Start the pump by switching on the 5.2 device. As soon as the pump stops running, open the tap positioned at the highest point within the system.

If there is a steady flow from the tap, and the pump runs uninterruptedly, the commissioning procedure has been successful. If there is no continuous flow, try to run the pump for a short while by holding down the RESET button. If the problem persists, disconnect the 5.2 device and repeat the whole procedure.

8. PROTECTION AGAINST DRY RUNNING

If the pump stops running due to lack of water, the Red FAILURE light goes on. To reset the system, press the RESET button after confirming the presence of water on the suction side or temporarily disconnect the power supply.

9. AUTOMATIC RESET

Should the pump stop running because of lack of water, the versions with automatic reset (optional) begin to restart automatically at pre-set intervals of 15, 30 or 60 minutes, depending on the model. This operation mode is indicated by the rapid flashing of the red indicator light. This process is repeated until either there is new water available on the suction side of the pump or else, the pump has reached the maximum number of pre-set retries (2, 4 or 8 depending on the model). Should this limit be exceeded, the red indicator light remains switched on. To reset the system, you must press the RESET button after verifying the presence of water on the suction side.

10. SECURITY TIPS



- Obey absolutely valid regulations on the electrical security
- To avoid shocks and fire risks, read and follow closely the following instructions:
 - Always unplug the device from the mains before carrying out any work on it.
 - Be sure that the electric line connecting the device to the mains and the extension leads have a cross-section suitable for pump power and be sure that the electrical connections are far away from any water source
 - When Flow guard is used for swimming pools, ponds and fountains if is necessary to use an automatic RCD with IDn = 30mA protection.
 - Installation only in frost-proof areas without condensation. Thus not in cisterns, wells, shafts, other damp or frost-prone rooms and containers.

Warning: when the pump stops the pipes are under pressure consequently we recommend opening a tap to discharge the system before carrying out any work.

- The electrical connections are always to be carried out by an authorised professional.
- The 5.2 may be used by children aged 8 years and above as well as persons with reduced physical, sensory or mental abilities or those who lack skills, experience and knowledge only if they are supervised. These aforementioned persons should only use the appliance while adhering to safe instructions and resulting dangers.
- Cleaning and maintenance must not be carried out by children without supervision.
- The pump must not be used or operated under any circumstances when there are people in the same water.
- Under certain circumstances, it is possible that that contamination of water is caused by leakage.

THE MANUFACTURER EXPLAINS:

- To take over no responsibility in the case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructions in this book.
- To reject every responsibility for the damages which originate from the improper use of the device.

11. SERVICING

It may happen occasionally that dirt is retained in the internal check valve and this is no longer seals 100%. The first remedy should be always trying to flush the check valve free. For this purpose, eg. As the Garden side faucet on full blast, so that the pump at full rated power promotes about 30 minutes water. Is then the timing is not clear, the unit must be replaced. Prior to installation of the new device, the pump is in, free to flush any case, as previously described. Opening the device on non-return valve is prohibited and always results in the loss of any existing warranty. In addition, persons could be dangerous when Operating a clocking pump occur, so that the pump may be operated under any circumstances continue. Until the device replacement, the pump must be taken out of service. For abrasive materials such as sand, shortening the Maintenance period and the device lifetime.

The following checks should be carried out regularly:



- functional test (min. every 3 months)
- integrity of the power cord
- Clean the guide lines (eg no buckling)
- Clean the media (no sand, no sludge)

12. GUARANTEE REGULATIONS

For all manufacturing and material defects, the statutory warranty applies. In these cases, we assume the exchange or appliance repairs. Shipping costs are borne by us only to the extent legally is prescribed.

In case of warranty please call our service platform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> log the event.

Then we will inform you how to proceed with case by case basis.

Returns please sufficient postage. Unfortunately prepaid returns will not be accepted, because they are filtered out before delivery. Our service we provide in Germany.

The warranty does not cover:

- Improper installation (proper installation, unauthorized persons)
- Material wear (eg. seals) or dirt in the unit
- Unjustified interventions or changes in the device
- Damages by selffault
- Improper servicing and improper use

Moreover, we give no damage compensation for secondary damages!

6 English

13. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES

| Problem | Possible cause | Solution |
|---|--|--|
| The pump permanently switches on and off (Pump clogged) | The system has leaks. Internal check valve may leak | Vent system Check system to dripping pipes / faucets / valves. Check non-return valve in the unit for leaks |
| The pump will not start | 1. No mains voltage present 2. Too much difference in height between the device and a customer (taps) 3. The pump is defective 4. Malfunction of the device | 1. Check the electrical connections 2. Reduce height difference 3. Contact a qualified technician 4. Contact the merchant |
| The pump will not stop | 1. The system has greater leakages 2. Malfunction of the device 3. Internal check valve is dirty | 1. Check the system 2. contact the dealer 3. Pump + Rinse machine (see 11) |

14. NOTES ON PRODUCT LIABILITY

We point out, that we are only liable for damages under the Product Liability Act, which are caused by our units if no changes were made to the equipment. If repairs are carried out by our authorized service, we are only liable if original spare parts and accessories were used.

15. NOTES ON DISPOSAL



Electro devices of our company, labeled with the symbol of the crossed trash bin, are not permitted to be disposed in your household garbage. We are registered at the German registration department EAR under the **WEEE-No. DE25523173**.

This symbol means, that you're not allowed to treat this product as a regular household waste item – it has to be disposed at a recycling collection point of electrical devices. This is the best way to save and protect our earth.

THANK YOU FOR YOUR SUPPORT!

16. EU DECLARATION OF CONFORMITY

The products listed overleaf accordance with the marketed in accordance with the relevant provisions listed below, the relevant EU directives and harmonized with EU standards for safety. This declaration is valid insofar on the product, no changes are made.

Authorized person to keep the technical documents:

1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Low Voltage Directive (2014/35/EU)

EC Electromagnetic compatibility directive (2014/30/EU)

The following harmonized standards:

EN 60730-1:2011; EN 60730-2-6:2008

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011; EN 55014-2:2015

EN 61000-5.2:2014; EN 61000-3-3:2013

Wiesbaden, 12th August 2017



ppa. Peter Neumüller

Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort 7
 2. Allgemeines 7
 3. Funktionsweise 8
 4. Installation 8
 5. Einstellung des Startdrucks 8
 6. Funktionsteile 9
 7. Inbetriebnahme 9
 8. Stopp wegen Wassermangels 9
 9. Automatisches Reset 9
 10. Sicherheitshinweise 9
 11. Wartung 10
 12. Garantieb Bestimmungen 10
 13. Erkennen und Beheben von Fehlern 11
 14. Hinweise zur Produkthaftung 11
 15. Entsorgungshinweise 11
 16. EU-Konformitätserklärung 11
 17. Technische Daten 12
 18. Elektrischer Anschluss-Plan und Installationsschema 12

SICHERHEITSHINWEISE UND WARNUNGEN



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme des Geräts die Bedienungsanleitung



Netzstecker ziehen



Allgemeines Warnzeichen



Warnung vor elektrischer Spannung

1. VORWORT

Zum Kauf unseres Durchflusswächters 5.2 möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.



Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch des 5.2. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen.

Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können.

Bitte laden Sie stets die neueste Ausführung der Bedienungsanleitung von www.profi-pumpe.de unter „download“ herunter. Diese ist stets maßgebend.

2. ALLGEMEINES

Der 5.2 ist ein Gerät zum automatischen Starten und Anhalten einer Elektropumpe mit einem Förderdruck von mindestens 2 bar in Bezug auf den Druckabfall (Öffnen der Wasserhähne) und auf den Anlagendruck nach Schließen der Wasserhähne, in der es montiert ist. 5.2 sorgt dafür, dass die Pumpe ausgeschaltet wird, wenn kein Wasser vorhanden ist, und schützt sie damit vor Schäden durch Trockenlauf.

Das Gerät kann die Pumpe weiterhin über eine Zeitschaltuhr automatisch neu starten, um zu überprüfen, ob wieder Wasser vorhanden ist (nur für die Versionen mit automatischem Reset).

Ein Manometer gewährleistet die Kontrolle des Einschalt- und des Anlagendrucks. Außerdem überprüft es die Anlage auf mögliche Leckagen.

- Der 5.2 ist ausschließlich für nicht abrasives Klarwasser ohne Ablagerungen und sonstigen Schmutz einzusetzen. Im gegenteiligen Fall muss ein wirksamer Vorfilter mit Maschenweite nicht größer als 0,2mm vor dem Gerät eingebaut werden.

8 Deutsch

- Es wird davon abgeraten, das Gerät in Brunnen oder in dichten Gehäusen zu installieren, da eine starke Kondenswasserbildung auftreten könnte. Falls die Gefahr besteht, dass sich aufgrund niedriger Umgebungstemperaturen Eis bildet, empfiehlt es sich, 5.2 und die Pumpe entsprechend zu schützen.

Vergewissern Sie sich nach dem Auspacken, dass die auf dem Typenschild angegebenen Daten mit den vorgesehenen Betriebsbedingungen übereinstimmen. Im Zweifelsfall ist der Betrieb zu unterlassen.

Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen.

3. FUNKTIONSWEISE

Sobald das Gerät mit Strom versorgt wird, schaltet es die Pumpe für ca. 15 Sekunden ein. Spätere Starts der Pumpe erfolgen bei Erreichen des Einschaltdruckwertes, wenn durch das Öffnen eines Wasserhahns ein Druckabfall in der Anlage entsteht.

Im Unterschied zu den Anlagen mit Druckwächter-Gefäß, ist das Anhalten der Pumpe nicht davon abhängig, dass ein bestimmter Druck in der Anlage erreicht wird, sondern davon, dass die Durchflussmenge auf einen bestimmten Mindestfließwert absinkt z.B. durch Schließen des Wasserhahns. Stellt sich diese Situation ein, verzögert das Gerät den tatsächlichen Stopp um eine zwischen 7 und 15 Sekunden einstellbare Zeitspanne; die Logik der Zeitschaltuhr zielt darauf ab, dass die Pumpe bei niedrigem Fluss weniger häufig eingreift.

4. INSTALLATION

Die Installation ist von einer qualifizierten Fachkraft auszuführen.

- Das Gerät ist an einem beliebigen Punkt zwischen dem Auslass der Pumpe und dem ersten Abnehmer installieren, so dass die Richtung des Pfeils auf der Seite zwischen den zwei 1" Anschlüssen mit der Fließ-Richtung der Flüssigkeit in der Rohrleitung übereinstimmt. Sicherstellen, dass die hydraulischen Verbindungen vollkommen dicht sind. Falls eine Pumpe mit Höchstdruck über 10 bar benutzt wird, muss ein Druckreduzierer am Eingang des Gerätes installiert werden. Die Pumpensteuerung ist nur für Pumpen einzusetzen, die einen Mindestdruck von 2,5bar an der Geräte-Einbaustelle erzeugen.
- Der Elektroanschluss der unverkabelten Ausführung ist nach dem elektrischen Plan (siehe Pkt. 18) herzustellen. Falls ein Verbraucher mit einer Leistung über 1,1 kW verwendet wird und die Raumtemperatur höher als 25°C ist, müssen für die Verdrahtung Kabel mit Wärmebeständigkeit nicht unter 99°C verwendet werden. Für die Verdrahtung ausschließlich die dazu bestimmte Zange benutzen. Bei der steckerfertig verkabelten Ausführung genügt es, den Netzstecker der Pumpe mit der Steckdose des 5.2 zu verbinden und den Netzstecker des 5.2 an eine Steckdose des Stromnetzes anzuschließen.
- Der Druck, bei dem das Gerät anläuft, ist auf 1,5 bar voreingestellt, dieser Druck ist für die meisten Anwendungen optimal. Er kann durch einen Fachmann mittels der Einstellschraube verändert werden.
- Die Höhe der Wassersäule über dem 5.2 sollte nicht über 10m betragen.



Achtung: Zwischen der Pumpe und dem 5.2 sollte kein zusätzliches Rückschlagventil installiert werden, da dies gelegentlich zu Problemen führen kann.

5. EINSTELLUNG DES STARTDRUCKS

Der Einschaltdruck ist auf 1,5 bar voreingestellt, ein optimaler Wert für die meisten Anwendungen. Mit der Schraube auf dem Innenflansch mit den Symbolen + und - können andere Einschaltdrücke eingestellt werden.

Es kann nötig sein, den Einschaltdruck zu regulieren:

- wenn der Wasserhahn mit dem höchsten Verbraucher mehr als 15 Meter über dem 5.2 liegt (Hmax: 30 m)
- bei Anwendungen mit Pumpen in Last, d. h. wenn der Ladedruck zum von der Pumpe erzeugten Druck hinzukommt,

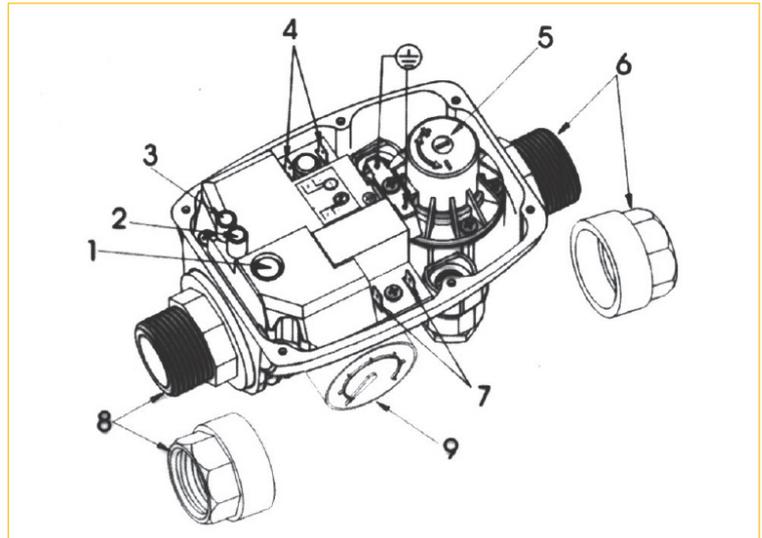
ACHTUNG: der maximale Druck in der Anlage darf 10 bar nicht überschreiten.



ACHTUNG: Für den einwandfreien Betrieb des 5.2 muß der Höchstdruck der Pumpe zwingend mindestens um 0,6 bar über dem auf der Vorrichtung eingestellten Einschaltdruck liegen.

6. FUNKTIONSTEILE

1. Reset-Taste
2. Trockenlauf-Stoppanzeige
3. Spannungsanzeige
4. Motoranschluss
5. Betriebsdruck-Einstellschraube
6. 1" Außengewinde-Anschluss Auslass (auf Anfrage, Mutter 1" Innengewinde)
7. Leitungsverbindung
8. 1" Außengewinde-Anschluss Einlass (auf Anfrage, Mutter 1" Innengewinde)
9. Manometer (nur M- und MT-Versionen)



7. INBETRIEBNAHME

ACHTUNG: Falls der Pegel des Wassers, das gepumpt werden soll, unter dem Pegel liegt, auf dem die Pumpe installiert ist (Anwendung „Über dem Pegel“), muss eine Ansaugleitung mit einem Bodenventil und Rücklaufstopp verwendet werden, um sie vor der ersten Inbetriebnahme befüllen zu können und zu verhindern, dass sich das System beim Anhalten der Pumpe entleert.

Vor der Inbetriebnahme die Ansaugleitung und die Pumpe vollständig mit Flüssigkeit befüllen und anschließend die Pumpe einschalten indem der 5.2 an die Stromversorgung angeschlossen wird. Nach dem automatischen Stoppen der Pumpe den Wasserhahn der Anlage öffnen, der am höchsten liegt.

Wenn der Wasserfluss aus dem Hahn normal ist und die Pumpe konstant arbeitet, wurde die Inbetriebnahme erfolgreich abgeschlossen. Falls kein Wasser fließt und die Pumpe durch den 5.2 gestoppt wird, kann man versuchen, den Ansaugvorgang der Pumpe über das vom Gerät vorgegebene Zeitintervall hinaus fortzusetzen. Dazu die RESET-Taste gedrückt halten. Wenn das Problem auch dann weiter besteht 5.2 von der Stromversorgung trennen und vorangegangenen Schritte wiederholen.

8. STOPP WEGEN WASSERMANGELS

Ein Stopp wegen Wassermangels wird durch das Aufleuchten der roten Kontrollleuchte FAILURE bei ausgeschaltetem Motor angezeigt. Zum Neustart der Anlage genügt es die RESET-Taste zu drücken, nachdem sichergestellt wurde, dass Wasser in der Ansaugung vorhanden ist.

9. AUTOMATISCHES RESET

Nach einem Stopp wegen Wassermangels versuchen die Versionen mit automatischem Reset (optional), die Pumpe in regelmäßigen Abständen (je nach Modell alle 15, 30 oder 60 Minuten) automatisch neu zu starten. Dies wird durch das schnelle Blinken der roten Leuchte angezeigt. Die Versuche werden so lange wiederholt, bis die Pumpe erneut Wasser zum Ansaugen findet oder die voreingestellte Höchstzahl an Versuchen (je nach Modell 2-, 4- oder 8-mal) erreicht wurde. Wird der Grenzwert überschritten, leuchtet die rote Leuchte dauerhaft auf. Jetzt ist zum Neustart der Anlage die RESET-Taste zu drücken, nachdem sichergestellt wurde, dass Wasser zum Ansaugen vorhanden ist.

10. SICHERHEITSHINWEISE



- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Um elektrische Schläge zu vermeiden und Brandgefahr vorzubeugen, ist das Folgende genauestens zu beachten:



- Das Gerät vor jedem Eingriff vom Stromnetz trennen
- Sicherstellen, dass die Anschlussleitung an das Stromnetz und eventuelle Verlängerungen einen Kabelquerschnitt haben, der für die Leistung des Geräts geeignet ist, sowie dass die elektrischen Anschlüsse nicht vom Wasser erreicht werden können



- Im Fall von Gebrauch in Schwimmbädern, Teichen oder Brunnen immer einen automatischen Differentialschalter (FI) mit IDn=30mA verwenden
- Gerät nicht dauerhaft in der Sonne betreiben (Überhitzungsgefahr).
- Installation nur in frostsicheren Bereichen ohne Kondensatbildung. Somit nicht in Zisternen, Brunnen, Schächten, sonstigen feuchten oder frostgefährdeten Räumen und Behältnissen.

Achtung: Wenn die Pumpe stoppt, stehen die Leitungen unter Druck, deshalb empfehlen wir, vor allen Arbeiten einen Wasserhahn zu öffnen, um die Anlage zu entleeren.

- Der elektrische Anschluss ist stets durch einen autorisierten Fachmann vorzunehmen.
- Der Druckwächter darf von Kindern ab 8 Jahren sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder aufgrund mangelnder Erfahrung und Wissen nur unter Beaufsichtigung benutzt werden oder wenn diese bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen worden sind und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.
- Die Reinigung und Wartung darf nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.
- Das Gerät darf unter keinen Umständen benutzt oder in Betrieb genommen werden, wenn sich Personen im Wasser aufhalten.
- Unter Umständen ist es möglich, daß eine Verschmutzung des Wassers durch Ausfließen von Schmiermitteln auftreten kann.

DER HERSTELLER ERKLÄRT,

- Keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Anleitung zu übernehmen
- Jede Verantwortung für Schäden, die durch die unsachgemäße Verwendung des 5.2 und Mißachtung von geltenden EN,- DIN-Normen sowie anderer Normen und Standes der Technik entstehen, abzulehnen.

11. WARTUNG

Es kann gelegentlich vorkommen, dass Schmutz im internen Rückschlagventil hängen bleibt und dieses nicht mehr 100% abdichtet. Als erste Abhilfe sollte immer versucht werden, das Rückschlagventil frei zu spülen. Dazu wird z. B. der gartenseitige Wasserhahn voll aufgedreht, so dass die Pumpe ca. 30 Minuten auf voller Leistung Wasser fördert. Ist anschließend das Takteten nicht weg, ist das Gerät zu tauschen. Vor dem Einbau des neuen Gerätes, ist die Pumpe in jedem Fall wie vorher beschrieben, frei zu spülen. Das Öffnen des Gerätes am Rückschlagventil ist unzulässig und führt stets zum Verlust der ggf. bestehenden Garantieansprüche. Darüber hinaus können erhebliche Gefahren beim Betrieb einer taktenden Pumpe entstehen, so dass die Pumpe unter keinen Umständen weiter betrieben werden darf.

Bis zum Geräte austausch ist die Pumpe außer Betrieb zu setzen. Bei abrasiven Materialien wie Sand, verkürzt sich die Wartungsdauer und die Gerätelebensdauer.

Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:



- Funktionsprüfung (mind. alle 3 Monate)
- Unversehrtheit des Stromkabels
- Saubere Führung der Leitungen (z.B. keinen Knick)
- Sauberkeit des Mediums (keinen Sand, keinen Schlamm)

12. GARANTIEBESTIMMUNGEN

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gilt die gesetzliche Gewährleistung. In diesen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur des Geräts. Versandkosten werden von uns nur getragen, soweit dies gesetzlich vorgeschrieben ist.

Im Garantiefall bitte über unsere Serviceplattform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> den Fall anmelden. Dann teilen wir Ihnen die weitere Vorgehensweise fallbezogen mit.

Rücksendungen bitte ausreichend frankieren. Unfreie Rücksendungen können leider nicht angenommen werden, da diese vor Zustellung rausgefiltert werden. Unsere Serviceleistung erbringen wir in Deutschland.

Die Garantie gilt nicht bei:

- Unsachgemäßer Installation (Eigeninstallation, nicht autorisierte Personen)
- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen) oder Schmutzeintrag in das Gerät
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen am Gerät
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb

Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!

13. ERKENNEN UND BEHEBEN VON FEHLERN

| Problem | Mögliche Ursache | Lösung |
|--|---|--|
| Die Pumpe schaltet sich dauernd ein und aus (Pumpe taktet) | Die Anlage weist Leckagen auf Internes Rückschlagventil ist ggf. undicht | System entlüften System auf tropfende Leitungen/Wasserhähne/Ventile überprüfen. Rückschlagventil im Gerät auf Undichtigkeit überprüfen |
| Die Pumpe setzt sich nicht mehr in Betrieb | 1. Keine Netzspannung vorhanden 2. Zu großer Höhenunterschied zwischen dem Gerät und einem der Abnehmer (Hähne) 3. Die Pumpe ist defekt 4. Betriebsstörung des Gerätes | 1. Die Elektroanschlüsse überprüfen. 2. Höhenunterschied Verringern 3. Sich an einen Fachtechniker wenden 4. Sich an den Händler wenden |
| Die Pumpe hält nicht an | 1. Die Anlage weist größere Leckagen auf 2. Betriebsstörung des Gerätes 3. Internes Rückschlagventil ist verschmutzt | 1. Die Anlage überprüfen 2. Sich an den Händler wenden 3. Pumpe+Gerät spülen (siehe Punkt 11. Wartung) |

14. HINWEISE ZUR PRODUKTHAFTUNG

Wir weisen darauf hin, dass wir nach dem Produkthaftungsgesetz für Schäden, die durch unsere Geräte verursacht werden, nur insofern haften, soweit keine Veränderungen an den Geräten vorgenommen wurden. Falls Reparaturen durch von uns autorisierte Servicewerkstätte vorgenommen werden, haften wir nur insofern, wenn Original-Ersatzteile und Zubehör verwendet wurden.

15. ENTSORGUNGSHINWEISE



Elektro-Geräte mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden, sondern sind an einer Annahmestelle für Recycling von elektronischen Geräten abzugeben. Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR sind wir unter der **WEEE-Nummer DE25523173** gelistet. So tragen Sie zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.

VIelen DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG!

16. EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Die umseitig benannten Produkte entsprechen der in den Verkehr gebrachten Ausführung den unten aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, den entsprechenden EU harmonisierten Richtlinien und dem EU-Standard für Sicherheit. Diese Konformitätserklärung gilt, insofern an dem Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden.

Autorisierte Person zur Aufbewahrung der technischen Dokumente:
1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Richtlinie Niederspannung (2014/35/EU)

Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2014/30/EU)

Folgende harmonisierte Normen:
EN 60730-1:2011; EN 60730-2-6:2008
EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011; EN 55014-2:2015
EN 61000-5.2:2014; EN 61000-3-3:2013

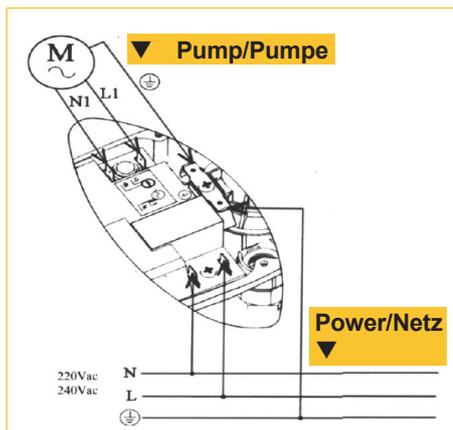
Wiesbaden, den 12.08.2017

ppa. Peter Neumüller

17. TECHNICAL DATA/TECHNISCHE DATEN

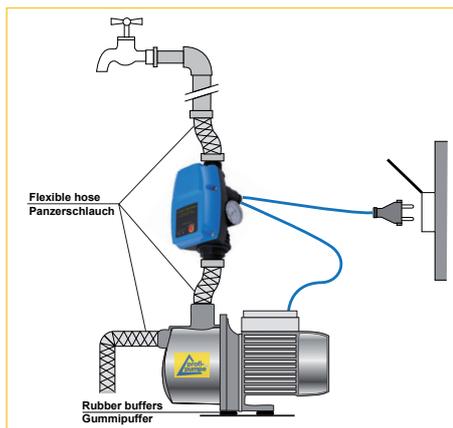
| English | Deutsch | PSM01122V / PSM01121U |
|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Tension/Voltage | Betriebsspannung | 220/240V bei 50/60Hz |
| Max. Current | Max. Nennstrom | 12A |
| Max. Power demand | Max Anschlussleistung | 1,1 kW |
| Operating pressure range | Betriebsdruck-Bereich | 1-3,5 bar |
| Max. working Pressure | Max. Betriebsdruck | 10 bar |
| Max. operating Pressure | Max. Arbeitsdruck | 10 bar |
| Max water temperature | Max. Wassertemperatur | 55 °C |
| Input connector | Anschlüsse Eingang | 2,54 cm (1") |
| Output connector | Anschlüsse Ausgang | 2,54 cm (1") |
| Protection-grade | Schutzart | IP 65 |

18. ELECTRICAL INSTALLATION AND INSTALLATION DIAGRAM/ ELEKTRISCHER ANSCHLUSS-PLAN UND INSTALLATIONSSCHEMA



- | | |
|--------------|-------------------------------|
| 1.Pump/Pumpe | L brown/braun (Phase) |
| 2.Pump/Pumpe | green-yellow/grün-gelb (Erde) |
| 3.Pump/Pumpe | N blue/blau (Null) |
| 4.Power/Netz | L brown/braun (Phase) |
| 5.Power/Netz | green-yellow/grün-gelb (Erde) |
| 6.Power/Netz | N blue/blau (Null) |

The device is normally connected as shown in figure. Pumps can be operated on the device with higher performance, with a current consumption over 10A, and even three-phase pumps. In this case, the connection means of a suitable circuit protection is provided (more information can be found on our Internet site).



Das Gerät wird im Normalfall gemäß Abbildung angeschlossen. An dem Gerät können Pumpen mit höheren Leistungen, mit einer Stromaufnahme über 10A und sogar Drehstrompumpen betrieben werden. In diesem Fall erfolgt der Anschluß mittels geeignetem Schaltschutz (weitere Informationen finden sie auf unserer Internet-Seite).

Imprint/Impressum



1A Profi Handels GmbH
 www.profi-pumpe.de
 Email: info@1a-profi-handel.de
 Tel.: (+49) 0611-9 45 87 76-0
 Fax: (+49) 0611-9 45 87 76-11