

11. TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

English	Deutsch	2 002 002 001	2 002 001 010	2 002 002 003	2 002 002 004	2 002 002 005	2 002 001 001	2 002 001 002
Engine power	Motorleistung	1.100 W	1.800 W	2.500 W	5.300 W	7.000 W	1.800 W	5.500 W
Tank size	Behältergröße	24 L	30 L	50 L	120 L	240 L	50 L	120 L
Max. pressure	max. Arbeitsdruck	8 bar	8,8 bar	8 bar	8 bar	12 bar	8 bar	12,5 bar
Max. air pressure output	max. Ansaugleistung	128 l/min	210 l/min	380 l/min	670 l/min	1050 l/min	120 l/min	600 l/min
Number of cylinders	Anzahl - Zylinder	1	1	2	3	4	1	3
Engine speed (rpm)	Motordrehzahl (U/min)	2850	2850	2850	810	730	2850	950
Tension	Spannung	230V/50 Hz	230V/50 Hz	230V/50 Hz	380V/50 Hz	380V/50 Hz	230V/50 Hz	380V/50 Hz
Amperage	Stromstärke	4,5A - 6-8A	8A	4,5A - 6-8A	7,5 A	7,5 A	8A	12A
Protective class	Schutzart	IP44	IP44	IP44	IP44	IP44	IP44	IP44
Isolation class	Isolationsklasse	B	B	B	B	B	B	B
Noise level	Schallleistungspegel	75 dB	88 dB	75 dB	64 dB	64 dB	92 dB	99 dB
Cable length	Kabellänge	1,5 m	1,5 m	1,5 m	-	-	-	-
Engine power	Motorleistung	7.500 W	15.000 W	4.000 W	2.500 W	5.500 W	7.500 W	11.000 W
Tank size	Behältergröße	172 L	295 L	50 L	70 L	6 L	6 L	11 L
Max. pressure	max. Arbeitsdruck	12,5 bar	12,5 bar	8 bar	8 bar	12,5 bar	12,5 bar	12,5 bar
Max. air pressure output	max. Ansaugleistung	800 l/min	1500 l/min	250 l/min	170 l/min	600 l/min	800 l/min	1500 l/min
Number of cylinders	Anzahl - Zylinder	3	3	2	2	3	3	-
Engine speed	Motor-drehzahl	2900	1450	1050	2800	1450	1450	7000
Tension	Spannung	380V/50 Hz	380V/50 Hz	-	230V/50 Hz	380V/50 Hz	380V/50 Hz	380V/50 Hz
Amperage	Stromstärke	15A	40A	-	15A	18A	15A	23A
Protective class	Schutzart	IP44	IP44	IP44	IP44	IP44	IP44	IP44
Isolation class	Isolationsklasse	B	B	B	B	B	B	F
Noise level	Schallleistungspegel	100 dB	120 dB	85 dB	95 dB	65 dB	65 dB	70 dB
Cable length	Kabellänge	-	-	-	-	-	-	-

Technical changes, misprints and mistakes reserves!  
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten!

# Compressors Kompressoren



## OPERATING INSTRUCTIONS



## BEDIENUNGSANLEITUNG

**Profi-AirTec 128-8-1.1**  
(2 002 002 001)



**Profi-AirTec 670-8-5.3**  
(2 002 002 004)



**Profi-AirTec 380-8-2.5**  
(2 002 002 003)



**Profi-AirTec 1050-12-7.0**  
(2 002 002 005)



**Air Profi 1,8**  
(2 002 001 010)



**Air Profi 2**  
(2 002 001 001)



**Air Profi Oil free 2,5**  
(2 002 001 005)



**Air Profi Mobil 4**  
(2 002 001 006)



**Air Profi 5,5**  
(2 002 001 002)



**Air Profi 7,5**  
(2 002 001 003)



**Air Profi 15**  
(2 002 001 004)



**Air Profi Silence 5,5**  
(2 002 001 007)



**Air Profi Silence 7,5**  
(2 002 001 008)



**Air Profi Power 11**  
(2 002 001 009)



**Contents**

English.....1-5  
 Deutsch.....6-10

1. Introduction.....2  
 2. In general.....2  
 3. Ranges of application.....2  
 4. Preparation and statring.....2  
 5. Operation.....2-3  
 6. Security tips.....3  
 7. Cautions.....3  
 8. Maintance.....4  
 9. Electri principle & wiring diagram.....4  
 10. Guarantee regulations.....5  
 11. Troubleshooting.....5  
 12. Technical Data.....11

**Impressum**

Regen-Tec GmbH  
 Hilderser Strasse 11  
 DE 98590 Schwallungen  
 Tel.: (+49) 36848-409281  
 Fax: (+49) 36848-40571  
[info@regen-tec.de](mailto:info@regen-tec.de)  
[www.regen-tec.de](http://www.regen-tec.de)

**10. Garantiebestimmungen**

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gewähren wir die gesetzliche Garantiezeit (neue und ungebrauchte Ware). In solchen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur von dem Kompressor. Versandkosten werden von uns nicht getragen.

Es wird keine Gewähr übernommen für Schäden an den gelieferten Kompressoren, die aus einem oder mehreren der nachstehenden Gründe entstanden sind:

- Unkenntnis oder Nichtbeachtung dieser Bedienungsanleitung
- Nicht ausreichend qualifiziertes oder unzureichend unterrichtetes Bedienungspersonal
- Bei Verwendung von nicht Original Ersatzteilen.

Der Betreiber hat in eigener Verantwortung dafür zu sorgen,

- dass die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen eingehalten werden.
- dass eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung sowie eine fehlerhafte Aufstellung oder Inbetriebnahme und ein unzulässiger Betrieb ausgeschlossen sind und dass darüber hinaus:
- eine bestimmungsgemäße Verwendung gewährleistet und der Kompressor entsprechend den vertraglich vereinbarten Einsatzbedingungen betrieben wird.

Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!

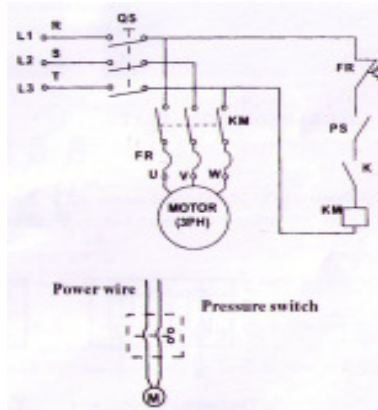
**11. Erkennen und Beheben von Fehlern**

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Motor läuft nicht, läuft zu langsam, oder wird heiß	Fehler im Netz oder Spannung nicht ausreichend	Stromnetz prüfen
	Sicherung durchgebrannt	Elektrische Leitung, Motor überprüfen, Träge Sicherungen verwenden
	Netzkabel ist zu dünn oder zu lang	Kabel ersetzen
	Kein Strom	Elektr. Anschlüsse überprüfen
	Motorschutz hat ausgelöst	Richtige Einstellung des Motorschutzes, elektrischen Anschluss überprüfen (Unterspannung)
Kompressor fördert zu wenig, Solldruck nicht erreicht	Motor durchgebrannt	Überprüfung der elektr. Leitungen und Netz.
	Ansaugfilter verschmutzt	Ansaugfilter reinigen oder austauschen
	Kompressor wird zu heiß	Umgebungstemperatur ist zu hoch
Lüfterhaube an Motor verschmutzt		Lüfterhaube reinigen
Abblasdruck zu hoch		Abblasdruck senken Sicherheitsventil austauschen
Ungewöhnliche Geräusche	Pfeifen am Zylinderkopf	Undichtigkeit beseitigen, evtl. O-Ringe austauschen.
	Knattern am Sicherheitsventil	Druckschalter auf richtige Einstellung überprüfen, Kompressorventile undicht
	Klopfende Geräusche	Befestigungsmutter bzw. Schraube anziehen
Der Ölverbrauch ist zu groß	Ölstand zu hoch	Halten Sie die Ebene im eingestellten Bereich
	Kolbenring oder Zylinder ist beschädigt	Reparatur oder Ersatz
	Luftrohr ist verstopft	überprüfen und reinigen

8. Elektro-Prinzip und Schaltplan ( für Modelle mit 380-440V/50hZ Nennspannung)

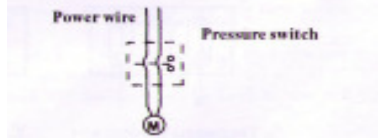
A. Elektro-Prinzip

- Fr - Wärme-Komponenten der Wärme-Relais
- QS - Netzschalter
- PS - Druckschalter
- KM - Schütz
- K - Stopp-Schalter

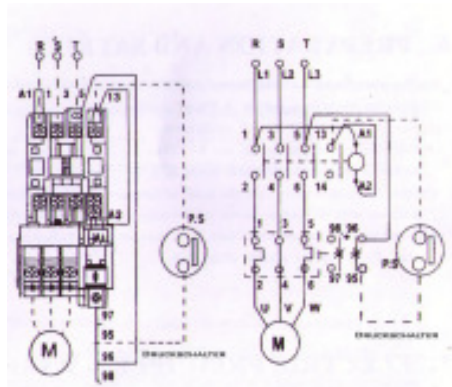


B. Schaltplan

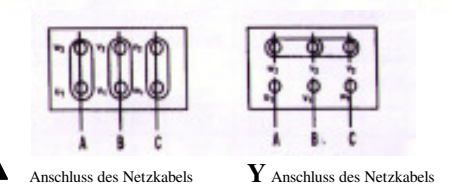
1. Schaltplan des Einphasen-Elektromotors



2. Schaltplan des Drehstrom-Elektromotors



C. Schematische Darstellung der Verdrahtung



9. Wartung

Die Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sind gemäß unserer Bedienungsanleitung durchzuführen, die entsprechenden Sicherheitsvorschriften sind unbedingt zu beachten.

Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:

- Reinigung der Kurbelgehäuse und erneuern des Schmieröls nach den ersten 20 Stunden.
- Alle 20 Arbeitsstunden - Prüfen Sie den Ölstand, nachfüllen falls erforderlich .
- Alle 60 Arbeitsstunden - Öffnen Sie den Ablasshahn unter dem Tank, um Kondensat ab zu lassen.
- Alle 120 Arbeitsstunden - Reinigen Sie die Kurbelgehäuse und erneuern des Schmieröls. Luftfilter reinigen. Sicherheitsventil und Manometer überprüfen.

Hinweise:

Vor jeder Arbeit am Kompressor sind die Sicherheitshinweise zu beachten

1. Introduction

We would like to congratulate you on the purchase of our compressor. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety comes for us first.

2. In General

Please, follow before you start running the compressor

1. On the upper side of the compressor, you find a white plastic-locking stopper which is inserted in the oil filter opening. Remove the locking stopper and substitute it with the red oil filter plug (provided - accessories bag).
2. With the Oil stand display in the lower front area of the compressor (directly behind the regulator), the oil stand can be controlled. For normal use the oil stand must be at least half fill on the Oil stand display. For re-filling you can use any Compressor oil.
3. On the regulator there are two pressure hose connections. Air amount for one pressure hose connection is used by turning the regulator lever handle. The other is a free flow directly from the tank. Screw either a metal cap or a quick coupling (not included) on the pressure hose connection with free flow, before you start the compressor. To prevent running out, you can use a nylon thread tape.

Operators are on their own responsible for:

- Following and respecting the local, regional and national regulations.
- The regulations defined in the operating instructions and tips (laws, orders, directives follow etc.) for a sure and safe use and maintenance.
- Make sure that the operating instructions are available to the service and maintenance staff and the tips and warnings as well as the safety regulations are obeyed in all details.

3. Ranges of application

On grounds of their regulation purposes they are set in and used where condensed Air with the normal atmospherical compositions are required:

- Working air
- Wind air
- Pumped air

If necessary the generated air pressure is to be processed according to its regulations (filtering, drying):

- Breathing air
- Air in food areas
- Air for ventilating fishponds

The Profi-Air Tec compressors are not allowed to use any other gases except Air with the normal atmospherical compositions

4. Preparation and statring

1. The place to set the compressor should be clean, dry and ventilated
2. Keep the use voltage within  $\pm 5\%$  of rated
3. Keep the oil level in the red circle lever
4. Recommend compressor oil use SAE30 or L-DAB100 when the indoor temperature is over 10°C and use SAE10 or L-DAB68 below 10°C.
5. Open the outlet valve. Set the knob of pressure switch in position on, let the compressore run 10 minutes with no load to ensure lubricating the moving parts before regular service.
6. Cheking the tension of V-belt. It is correct when the belt can be depressed downward 10~15mm with fingers by the middle of the belt.

5. Operation

Before using the compressor follow the security tips:

The compressor may only be started without pressure!

Please, check before every use the electrical connections as well as the cable for intactness.

Please, check before the installation whether the electrical connections are earthed according with the legal regulations and are installed.

Turning on: Turn the counter on I by versions with a pressure switch put the switch toggle on I.

Switch off: Turn the counter on 0 by versions with a pressure switch put the switch toggle on 0.

1. The compressor is controlled by pressure switch when normal working. It can be stopped automatically as pressure is increasing to the maximum and restart as pressure decreasing to the minimum. The rated pressure has been adjusted when produced. Don't change it carelessly. As soon as motor switched off the compressed air in the discharge pipe should be released through the release valve under the switch. This is the necessary condition for restart or the motor will be damaged. The rated pressure can be adjusted by turning the adjusting bolt of the switch.
2. The output pressure of compressed air can be adjusted by regulating valve.
3. When the compressor in running need be stopped, only set the knob of pressure switch in position off.

A safe use with Profi-AirTec compressors are guaranteed only, when the compressors are used according to their designated defined purposes, the relevant security tips are respected and in the operating instructions provided information are applied according to the instructions.

**ATTENTION:** Too frequent turning on and off should be absolutely avoided, because otherwise, the condensers and the engine winding will be damaged.

## 6. Security tips

1. Absolutely follow and obey valid regulations on the electrical security
2. The compressors may not be used in that near from ignitable liquids
3. The compressors may not be used in sprinkle water areas
4. Always use protective glasses
5. Before each work on the compressor, it must be switched off and be taken from the electricity source (To be done only from a professional!)
6. Before working on the compressor it has to be free/empty of pressure!
7. It may not suck in dust or colour fog
8. The suction filters are regularly to be clean (when necessary) to avoid damages on the compressor
9. Never use the compressor without a suction filter
10. It is to be avoided that the air sucked in by the compressor does not have contact with explosion-threatened gases or dust
11. The compressor may not be used in humid rooms
12. Sluggish fuse protection must be used
13. The changing of filters and O rings are to be carried out as instructed or possibly in a service center
14. The compressors stand under overpressure, injury danger exists by air pressure exhaustion
15. The compressor may only be started without pressure
16. The surrounding temperature should be max. 35°C and min 10°C

### The Manufacturer explains:

- To take over no responsibility in case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructions in this book
- to reject every responsibility for damages which originate from the improper use of the compressors

## 7. Cautions

1. Put the cover off first and put on the breath pipe and air filter before the compressor run.
2. Never unscrew any connecting part when the tanks is in pressure condition.
3. Never disassemble any electrical part before disconnecting the plug.
4. Never adjust the safety valve carelessly.
5. Never use the compressor in place where voltage is too low or too high.
6. Never use electric wire more than 5m long
7. Never disconnect the plug to stop compressor, set the switch knob in position off instead.
8. If the release valve doesn't work as motor stopped, find the cause immediately so as not to damage motor.
9. Lubricating oil must be clean, oil level should be kept in the red circle of leveler
10. Disconnect the plug to cut off power supply and open the outlet valve.

1. Der Kompressor wird durch den Druck-Schalter gesteuert. Der Druckschalter schaltet den Motor automatisch aus, wenn der maximaler Druck erreicht wird und startet den Motor neu, wenn der minimaler Druck erreicht wird. Der Nenndruck wurde in Produktionsprozess angepasst (Verändern Sie die Einstellung nicht nachlässig). Sobald der Motor abgeschaltet wird, sollte die Druckluft in die Druckleitung durch das Ventil freigegeben werden. Dies ist die notwendige Voraussetzung für den Neustart des Motors, um den Motor nicht zu beschädigen. Die Nenn-Druck kann durch Drehen der Einstellschraube des Schalters eingestellt werden.
2. Der Ausgangsdruck von den Druckluft kann durch die Regulierung des Ventils angepasst werden.
3. Wenn der Kompressor in Betrieb eingestellt werden soll, dann muss man nur den Knopf des Druckschalters in die Position OFF umschalten.

Ein sicheres Betreiben der Profi-AirTec Kompressoren ist nur dann gewährleistet, wenn die Kompressoren entsprechend ihrer bestimmungsgemäßen Verwendung betrieben, die entsprechenden sicherheitsrelevanten Hinweise eingehalten und die in der Bedienungsanleitung gemachten Angaben / Anweisungen entsprechend angewandt werden.

**ACHTUNG:** Zu häufige Ein- bzw. Ausschaltvorgänge sollten unbedingt vermieden werden, da sonst die Kondensatoren und die Motorwicklung Schaden erleiden.

## 6. Sicherheitshinweise

- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Der Kompressor darf nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten betrieben werden
- Der Kompressor darf nicht im Spritzwasserbereich betrieben werden
- Immer die Schutzbrille verwenden
- Vor jeder Arbeit am Kompressor, muss dieser ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt werden (Nur vom Fachmann ausführen lassen!)
- Vor Beginn aller Arbeiten ist der Kessel drucklos zu machen!
- Es darf kein Staub oder Farbnebel angesaugt werden
- Die Ansaugfilter sind regelmäßig (je nach Verschmutzung) zu reinigen, um Schäden am Kompressor zu vermeiden
- Kompressor niemals ohne Ansaugfilter betreiben
- Es ist darauf zu achten, dass die vom Kompressor angesaugte Luft nicht mit explosionsgefährdeten Gasen oder Stäuben in Berührung kommt
- Das Gerät darf nicht in Feuchträumen betrieben werden
- Es müssen träge Sicherungen verwendet werden
- Das Wechseln der Filter, O-Ringe ist nach Anweisung bzw. möglichst von einer Servicestelle durchzuführen
- Die Kompressoren stehen unter Überdruck, bei Austreten der Druckluft besteht Verletzungsgefahr
- Der Kompressor darf nur drucklos gestartet werden
- Die Umgebungstemperatur max. 35°C und min 10°C beachten

Der Hersteller erklärt,

- Keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in diesem Buch zu übernehmen
- jede Verantwortung für Schäden, die durch die unsachgemäße Verwendung der Kompressoren entstehen, abzulehnen

## 7. Hinweise

1. Vor der Anwendung muss das Ablassventil und der Ansaugfilter kontrolliert bzw. montiert werden.
2. Schrauben Sie niemals die Verbindungsteile ab, wenn der Tank unter Druck steht.
3. Die elektrische Teile dürfen nicht auseinander genommen werden, bevor der Kompressor vom Stromnetz getrennt wurde.
4. Der Sicherheitsventil darf nicht verstellt werden.
5. Der Kompressor darf nicht in Orten verwendet werden, wo die Spannung zu niedrig oder zu hoch ist.
6. Der elektrischer Kabel darf nicht länger als 5m sein.
7. Ziehen Sie niemals den Netzstecker aus, um den Kompressor auszuschalten. Der Kompressor wird durch das Umschalten des Netzschalters oder des Schalters auf den Druckschalter in die Position OFF ausgeschaltet.
8. Wenn nach dem Ausschalten des Motors das Rückschlagventil nicht ordnungsgemäß funktioniert, muss sofort nach der Ursache gesucht werden, um den Motor nicht zu schädigen.
9. Das Öl muss sauber sein und Ölstand sollte im Bereich des roten Kreises gehalten werden (je nach Bautypausführung!)
10. Nach dem Ausschalten des Kompressors muss man den Kompressor vom Stromnetz trennen und den Rückschlagventil öffnen

1. Vorwort

Zu dem Kauf von unseren Kompressor möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.

2. Allgemein

Bitte beachten bevor Sie den Kompressor in Betrieb nehmen.

1. Auf der oberen Seite des Kompressors, finden Sie einen weißen Kunststoff-Verschlussstopfen, welcher in den Ölfilter Öffnung eingefügt ist. Entfernen Sie die Verschlussstopfen und ersetzen Sie sie durch den Ölfilter-Stecker (mitgeliefert - Zubehörhüte).
2. Mit der Ölstandanzeige in den unteren vorderen Bereich des Kompressors (direkt hinter dem Regler), den Ölstand kontrollieren. Für den normalen Betrieb muss der Ölstand min. die Hälfte der Ölstandanzeige betragen. Für die Nachfüllung können Sie beliebiges Kompressorenöl verwenden.
3. An den Regler befinden sich zwei Druckschlauch-Anschlüsse. Luftmenge für einen Druckschlauch-Anschluss wird durch Drehen des Regler-Hebels betrieben. Das andere ist ein freier Durchfluss direkt von den Tank. Schrauben Sie entweder eine Metallkappe oder eine Schnellkupplung (nicht mitgeliefert) auf den Druckschlauch-Anschluss mit freiem Durchfluss, bevor Sie den Kompressor starten. Um das Auslaufen zu verhindern, kann man ein Nylon-thread-Dichtband benutzen.

Betreiber müssen in eigener Verantwortung

- für die Einhaltung der örtlichen, regionalen und nationalen Vorschriften Sorge tragen.
- die in der Bedienungsanleitung aufgeführten Vorschriften und Hinweise (Gesetze, Verordnungen, Richtlinien usw.) für eine sichere Handhabung und Instandhaltung beachten.
- sicherstellen, dass die Bedienungsanleitung dem Bedienungs- und Instandhaltungspersonal zur Verfügung steht und die Hinweise und Warnungen sowie die Sicherheitsvorschriften in allen Einzelheiten befolgt werden.

3. Anwendungsbereiche

Auf Grund ihres Bestimmungszweckes werden sie dort eingesetzt und verwendet, wo verdichtete Luft mit der normalen atmosphärischen Zusammensetzung benötigt wird, z.B. als:

- Arbeitsluft
- Blasluft
- Steuerluft

Gegebenenfalls ist die erzeugte Druckluft entsprechend ihrer Bestimmung aufzubereiten (filtern, trocknen) als:

- Atemluft
- Luft im Lebensmittelbereich
- Luft zum Belüften von Fischeichen

Zum Betrieb der Profi-AirTec Kompressoren dürfen keine anderen Gase als Luft in normaler atmosphärischer Zusammensetzung verwendet werden.

4. Vorbereitung zum Start

1. Der Ort, wo der Kompressor eingesetzt wird sollte sauber, trocken und belüftet sein
2. Halten Sie die Spannung innerhalb von  $\pm 5\%$  der Nennleistung
3. Halten Sie den Ölstand im Bereich des roten Kreises
4. Empfohlenes Kompressoröl:  $>10^{\circ}\text{C}$  SAE30 oder L-DAB100 und  $<10^{\circ}\text{C}$  SAE10 oder L-DAB68
5. Öffnen Sie das Auslassventil. Schalten Sie den Knopf des Druckschalters in ON Position. Lassen Sie den Kompressor 10 Minuten ohne Last laufen, um Schmierung der beweglichen Teile vor dem regulären Dienst sicherzustellen.
6. Überprüfen Sie die Spannung der Keilriemen. Es ist richtig, wenn man mit den Fingern in der Mitte, den Riemen ca. 10 ~ 15mm nach unten drückt kann.

5. Inbetriebnahme

**Vor Inbetriebnahme der Kompressoren die Sicherheitshinweise beachten.**

**Der Kompressor darf nur drucklos starten!**

Bitte überprüfen Sie vor jeder Inbetriebnahme die elektrischen Anschlüsse sowie das Kabel auf Unversehrtheit.

Bitte prüfen Sie vor der Installation, ob der elektrische Anschluss entsprechend der gesetzlichen Vorschriften geerdet und installiert ist.

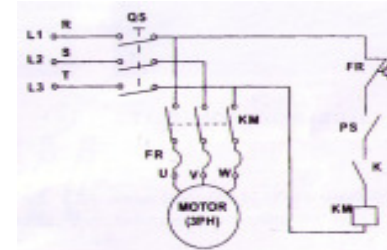
Einschalten: Drehen des Netzschalters auf I bei Ausführung mit Druckschalter den Schaltknebel auf I stellen.

Ausschalten: Drehen des Netzschalters auf 0 bei Ausführungen mit Druckschalter den Schaltknebel auf 0 stellen.

8. Electric principle & wiring diagram ( for Model with 380-440V/50hZ rated voltage)

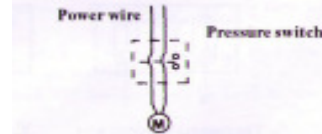
A. Electric principle

Fr - heat components of heat relay  
 Qs - Power Switch  
 PS - Pressure switch  
 KM - Contactor  
 K - Stopswitch

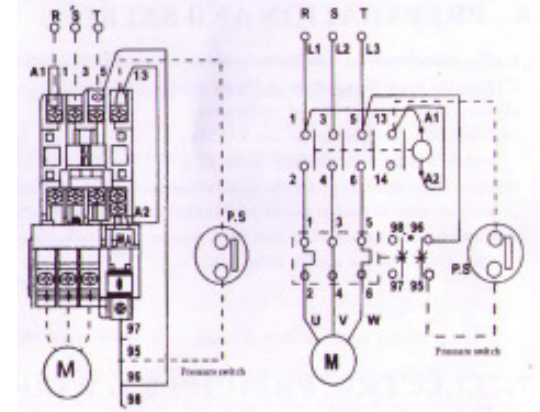


B. Wiring diagram

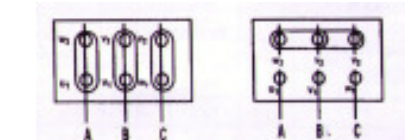
1. Wiring diagram of single-phase electric motor



2. Wiring diagram of three-phase electric motor



C. Diagram of wiring post



▲ The connect of power wire

Y The connect of power wire

9. Maintance

The servicing and maintenance work are according to our operating instructions to be carried out, the safety regulations are absolutely to be followed.

The following controls should be carried out regularly:

1. Clean crankcase and renew lubricating oil after the first 20 working hours.
2. Check the oil level after every 20 working hours and replenish if necessary.
3. Open drain cock under the tank to exhaust condensate after every 60 working hours.
4. Clean crankcase and renew the oil. Clean air filter and check safety valve and pressure gauge after every 120 working hours.

Tips: Before each work on the compressor the security tips are to be followed

**10. Guarantee regulations**

For all factory defects and material defects we grant the legal guarantee time (new and unused product). In such cases we take over the exchange or the repair of the compressor. Forwarding expenses are not carried by us.

No guarantee is taken over for damages to delivered compressors which have originated from one or more of the following reasons:

- Unawareness or nonobservance of these operating instructions
- Not enough certified or insufficiently informed service staff
- By use of not original spare parts.

The operator has to provide on his own responsibility for:

- The security regulations are kept.
- A not designated use, as well as a faulty installation or inadmissible usage are excluded and that:
- a designated use is guaranteed when the compressor is used according to the by contract agreed application terms.

Moreover, we perform no compensation for secondary damages!

**11. Recognising and repairing mistakes**

Problem	Possible cause	Solution
Engine does not run, runs too slowly or gets hot	Electrical damage or not enough voltage	Check electrical voltage
	Fuse is burned out	Check electrical connection and engine, change fuse
	The electrical cable is too thin or too long	Change cable
	No electricity	Check electrical connections
	Engine guard has turned on	Check engine guard settings and electrical connections, check voltage
Engine is burned out	Check electrical cables and voltage	
Compressor promotes not enough, normal pressure is not achieved	Suction filter is dirty	Clean or change suction filter
Compressor gets too hot	Surrounding temperature is too high	Protect compressor from direct Sunshine
	The engine fan is dirty	Clean engine fan
	Exhaust pressure is too high	Sink exhaust pressure, change safety valve
Unusual noises	Whistle in the cylinder head	Repair undensity, change O-Rings if necessary
	Ratteling in the safety valve	Check if switches have the correct settings Check if compressor valves has a leak
	Knocking noises	Tighten connections or screws
The oil consumption is too high	Oil stand is too high	Hold the level in the needed area
	Piston ring or cylinder are damaged	Repair or change
	Airpipe is blocked	Check and clean airpipe

**Inhaltverzeichnis**

English.....1-5  
 Deutsch.....6-10

1. Vorwort.....7  
 2. Allgemein.....7  
 3. Anwendungsbereiche.....7  
 4. Vorbereitung zum Start.....7  
 5. Inbetriebnahme.....7-8  
 6. Sicherheitshinweise.....8  
 7. Hinweise.....8  
 8. Elektro-Prinzip und Schaltplan .....9  
 9. Wartung.....9  
 10. Garantiebestimmungen.....10  
 11. Erkennen und Beheben von Fehlern.....10  
 12. Technische Daten.....11

**Impressum**

Regen-Tec GmbH  
 Hilderser Strasse 11  
 DE 98590 Schwallungen  
 Tel.: (+49) 36848-409281  
 Fax: (+49) 36848-40571  
[info@regen-tec.de](mailto:info@regen-tec.de)  
[www.regen-tec.de](http://www.regen-tec.de)