

FLOW SWITCH 6.2 DURCHFLUSSWÄCHTER 6.2

Version 21.06

GB OPERATING INSTRUCTIONS

D BEDIENUNGSANLEITUNG



DURCHFLUSSWÄCHTER 6.2
AUTOMATIC-CONTROLLER, VERKABELT
(PSM01123V)

2 English

Contents

1. Introduction	2
2. In general	2
3. Installation	3
4. Operation	4
5. Recognising and repairing of mistakes	5
6. Security tips	6
7. Servicing	6
8. Guarantee regulations	6
9. Notes on Product Liability	7
10. Notes on Disposal	7
11. EU Declaration of Conformity	7
12. Technical Data	16

SAFETY INSTRUCTION AND WARNINGS



Please read the user manual before using the device



Pull power plug



Warning sign



Warning of electrical voltage

1. INTRODUCTION

We would like to congratulate you on the purchase of our flow switch. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety stands by us on first place.



To prevent damage to persons or property, you should read this user manual carefully. Please observe all safety precautions and instructions for proper use of the 6.2. Failure to follow the instructions and safety precautions can result in injury or property damage.

Please keep this manual with the instructions and safety instructions carefully in order to at any time you can restore them. Please always download the latest version of the user manual of www.profi-pumpe.de under „downloads“. This shall always prevail.

2. IN GENERAL

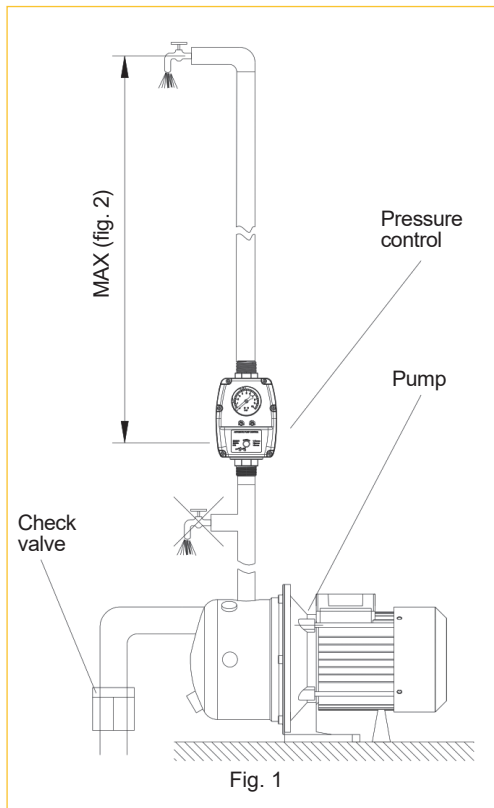
The pump automatic controller is a fully electronic intelligent pump control device. It is based on the detected state of water, water pipes and pipe pressure change data to start and stop the pump. Which can entirely replace the pressure switch, water protection devices, check valves, four-way, etc. composed of conventional water supply system. Live parts and pipes completely isolated and high sealing control box so that the controller has the traditional system unmatched security, integrated design makes installation can save you more time and materials. Pressure sensing section with a new optical technology, the use of pressure gauge pointer beam photoelec-

tric switch blocked or reflected, the return signal to the MCU control, and can also be set manually if required pressure shut-down, so that customers have more choices. This pump automatic controller is the intelligent pump control system. It according to the detected state of water, water pipe and pipe pressure change to start or stop the pump. It can entirely replace the pressure switch, water shortage protection device, check valve, flanged cross of to consist of traditional water supply system. Electric parts and pipeline is completely isolated and high sealing control box to make the controller have the security of the traditional system, integrated design makes you when installation can save more time and materials.

Pressure testing part adopts a new photoelectric technology, using the gauge pressure of photoelectric switch beams or reflection, pass back signal to the MCU control, and also can be manually if need stop functions such as pressure, make the customers have more choices.

3. INSTALLATION

The installation must be performed by a qualified professional.



- The device is installed at any point between the outlet of the pump and the first user so that the direction of the arrow on the side between the two 1 „ports matches the flow direction of the liquid in the pipeline. Ensure hydraulic connections are tight. If a pump with a maximum pressure above 10 bar is used, a pressure reducer must be installed at the inlet of the device. The pump control is only to be used for pumps which generate a minimum pressure of 2.5bar at the device installation point.
- Der The electrical connection of the uncoupled version is to be made according to the electrical plan (see fig. 4). If a load with a power of more than 1.1 kW is used and the room temperature is higher than 25 °C, cables with thermal resistance not below 99 °C must be used. Only use the pliers for the wiring. Otherwise it is sufficient to connect the mains plug of the pump to the socket of the 6.2 and connect the mains plug of the 6.2 to a socket of the power supply.
- The pressure at which the unit starts is preset, this pressure is optimal for most applications. It can be changed by a specialist. The controller must be installed vertically. The maximum water sampling point must not be greater than X m (specific data as shown in Figure 2). For specific installation, see Figure 1.

Warning: no additional check valve should be installed between the pump and the 6.2, as it sometimes causes problems.

Starting pressure (bar)	Controller is apart from the maximum distance between taps No more than (meter)	Lowest corresponds to the pump head (meter)
0.8	8	Greater than 20m
1.2	12	Greater than 22m
1.5	15	Greater than 25m
2.2	22	Greater than 32m

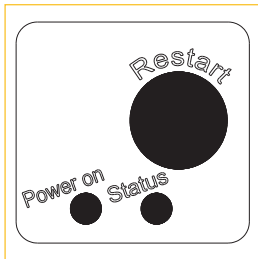
Fig. 2

4 English

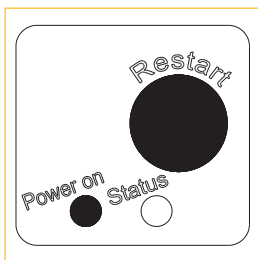
<p>Connect to single-phase 220V, the maximum power of 1.1 Kw pump wiring diagram.</p>	<p>Due to the pump controller connected to a 220V single-phase, the power is greater than 1.1 Kw water pump of the circuit diagram. Contactor coil specification for AC 220V control capacity should not be less than 4 Kw.</p>	<p>Due to the contactor controllers connected to a 380V three-phase, power is greater than 1.1 Kw water pump of the wiring diagram. Contactor coil specification for AC 220V control capacity should not be less 4 Kw.</p>

Fig. 3

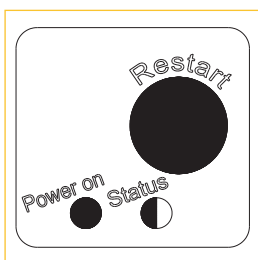
4. OPERATION



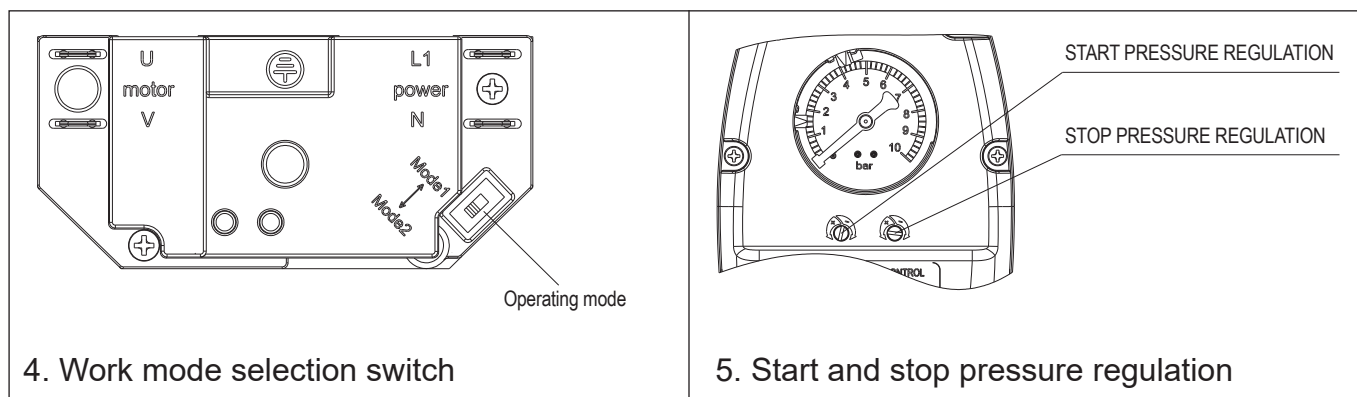
1. The green light when on indicates that power is on. The red light when on indicates that the pump is off due to either a fault present, pipeline failures and other pipeline water conditions. Open a faucet at the end of the installation as shown. When power is switched on, the green light turns on and the pump starts running. A few seconds later, water pipes should have water running through them. If there is no water coming out of taps, stop the pump and press the „Restart“ button.



2. When choosing mode 1: close the faucet and controller detects that the pipeline pressure is greater than or equal to the stop pressure. Wait for 2 seconds and the water pump will switch off causing the red light to switch off. When choosing mode 2: close the tap. The controller will detect that water has stopped flowing. Wait for 8 seconds so that the pumps stops working causing the red light to go off. User will no longer have water water and piping system does not leak. The controller will maintain this state. When the user turns on a tap, the controller will automatically start the water pump. If there is a small leak in the pipeline system, the controller detects pressure changes and automatically starts the water pump to maintain pressure in the pipe system.



3. Controller can identify the water pump, pipes and pump failure and timely close. As shown, the Status red light flash, slow flash ,it shows water, pipe-line and water pump there is a problem, and set the stop pressure is greater than the maximum head of the pump. Flash specification for 30 seconds after the pump will be since the switched on. If still lack water (or other problem), the Status red light will flash slowly, will last 1 hour after the pump from the switched on. So infinite loops... Until the water is not shortage(or other issues resolved) or click on the „Restart“ or to the controller is powered on again.



4. Work mode selection switch

5. Start and stop pressure regulation

5. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES

Problem	Possible cause	Solution
The pump permanently switches on and off (Pump clogged)	The system has leaks. Internal check valve may leak	Vent system Check system to dripping pipes / faucets / valves. Check non-return valve in the unit for leaks
The pump will not start	<ol style="list-style-type: none"> 1. No mains voltage present 2. Too much difference in height between the device and a customer (taps) 3. The pump is defective 4. Malfunction of the device 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the electrical connections 2. Reduce height difference 3. Contact a qualified technician 4. Contact the merchant
The pump will not stop	<ol style="list-style-type: none"> 1. The system has greater leakages 2. Malfunction of the device 3. Internal check valve is dirty 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the system 2. contact the dealer 3. Pump + Rinse machine (see 6)
The Status red light flashing	<ol style="list-style-type: none"> 1. Water shortage 2. Damage of the pump 3. The pump inlet divulge 4. Set stop pressure is greater than the maximum head of the pump 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Water shortage 2. Damage of the pump 3. The pump inlet divulge 4. Set stop pressure is greater than the maximum head of the pump

IMPORTANT!

- In operating **mode 1** the pump can be stopped either by individually set pressure or by preset minimum flow (factory setting). This may be necessary if the pump supplies more pressure than the pipes or other components may tolerate. This also saves the use of an additional pressure reducer. For proper operation, the maximum pressure of the pump must be at least 0.6 bar above the set start-up pressure.
- In operating **mode 2** the pump is stopped only by (factory setting) preset minimum flow rate. The switch-on pressure is preset to 1.5 bar, an optimum value for most applications.
- When users choose need to use the mode of work, need to open the panel change working mode, and then need to gently open the panel on the two regulating gear and use the screwdriver to prop up it. After unscrewed the screw up slowly by hand remove the panel, to prevent pressure regulating wheel fall off.

6 English

6. SECURITY TIPS



- Obey absolutely valid regulations on the electrical security
- To avoid shocks and fire risks, read and follow closely the following instructions:



- Always unplug the device from the mains before carrying out any work on it.
- Be sure that the electric line connecting the device to the mains and the extension leads have a cross-section suitable for pump power and be sure that the electrical connections are far away from any water source



- When Flow guard is used for swimming pools, ponds and fountains if is necessary to use an automatic RCD with IDn = 30mA protection.
- Installation only in frost-proof areas without condensation. Thus not in cisterns, wells, shafts, other damp or frost-prone rooms and containers.

Warning: when the pump stops the pipes are under pressure consequently we recommend opening a tap to discharge the system before carrying out any work.

- The electrical connections are always to be carried out by an authorised professional.
- The 6.2 may be used by children aged 8 years and above as well as persons with reduced physical, sensory or mental abilities or those who lack skills, experience and knowledge only if they are supervised. These aforementioned persons should only use the appliance while adhering to safe instructions and resulting dangers.
- Cleaning and maintenance must not be carried out by children without supervision.
- The pump must not be used or operated under any circumstances when there are people in the same water.
- Under certain circumstances, it is possible that that contamination of water is caused by leakage.

THE MANUFACTURER EXPLAINS:

- To take over no responsibility in the case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructions in this book.
- To reject every responsibility for the damages which originate from the improper use of the device.

7. SERVICING

It may happen occasionally that dirt is retained in the internal check valve and this is no longer seals 100%. The first remedy should be always trying to flush the check valve free. For this purpose, eg. As the Garden side faucet on full blast, so that the pump at full rated power promotes about 30 minutes water. Is then the timing is not clear, the unit must be replaced. Prior to installation of the new device, the pump is in, free to flush any case, as previously described. Opening the device on non-return valve is prohibited and always results in the loss of any existing warranty. In addition, persons could be dangerous when Operating a clocking pump occur, so that the pump may be operated under any circumstances continue. Until the device replacement, the pump must be taken out of service. For abrasive materials such as sand, shortening the Maintenance period and the device lifetime.



Following checks should be carried out regularly:

- functional test (min. every 3 months)
- integrity of the power cord
- Clean the guide lines (eg no buckling)
- Clean the media (no sand, no sludge)

8. GUARANTEE REGULATIONS

For all manufacturing and material defects, the statutory warranty applies. In these cases, we assume the exchange or appliance repairs. Shipping costs are borne by us only to the extent legally is prescribed.

In case of warranty please call our service platform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> log the event.

Then we will inform you how to proceed with case by case basis.
Returns please sufficient postage. Unfortunately prepaid returns will not be accepted, because they are filtered out before delivery. Our service we provide in Germany.

The warranty does not cover:

- Improper installation (proper installation, unauthorized persons)
- Material wear (eg. seals) or dirt in the unit
- Unjustified interventions or changes in the device
- Damages by selffault
- Improper servicing and improper use

Moreover, we give no damage compensation for secondary damages!

9. NOTES ON PRODUCT LIABILITY

We point out, that we are only liable for damages under the Product Liability Act, which are caused by our units if no changes were made to the equipment. If repairs are carried out by our authorized service, we are only liable if original spare parts and accessories were used.

10. NOTES ON DISPOSAL



Electro devices of our company, labeled with the symbol of the crossed trash bin, are not permitted to be disposed in your household garbage. We are registered at the German registration department EAR under the **WEEE-No. DE25523173**.

This symbol means, that you're not allowed to treat this product as a regular household waste item – it has to be disposed at a recycling collection point of electrical devices. This is the best way to save and protect our earth.

THANK YOU FOR YOUR SUPPORT!

11. EU DECLARATION OF CONFORMITY

The products listed overleaf accordance with the marketed in accordance with the relevant provisions listed below, the relevant EU directives and harmonized with EU standards for safety. This declaration is valid insofar on the product, no changes are made.

Authorized person to keep the technical documents:

1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Low Voltage Directive (2014/35/EU)

EC Electromagnetic compatibility directive (2014/30/EU)

The following harmonized standards:

EN 60730-1:2011; EN 60730-2-6:2008

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011; EN 55014-2:2015

EN 61000-6.2:2014; EN 61000-3-3:2013

Wiesbaden, 12th August 2017



ppa. Peter Neumüller

Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort	8
2. Allgemeines	8
3. Installation	9
4. Funktionsweise	10
5. Erkennen und Beheben von Fehlern	11
6. Sicherheitshinweise	12
7. Wartung	12
8. Garantiebestimmungen	13
9. Hinweise zur Produkthaftung	13
10. Entsorgungshinweise	13
11. EU-Konformitätserklärung	13
12. Technische Daten	16

SICHERHEITSHINWEISE UND WARNUNGEN



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme des Geräts die Bedienungsanleitung



Netzstecker ziehen



Allgemeines Warnzeichen



Warnung vor elektrischer Spannung

1. VORWORT

Zum Kauf unseres Durchflusswächters möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.



Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch des 6.2. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen.

Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können.

Bitte laden Sie stets die neueste Ausführung der Bedienungsanleitung von www.profi-pumpe.de unter „download“ herunter. Diese ist stets maßgebend.

2. ALLGEMEINES

Der 6.2 ist ein Gerät zum automatischen Starten und Anhalten einer Elektropumpe mit einem Förderdruck von mindestens 2 bar in Bezug auf den Druckabfall (Öffnen der Wasserhähne) und auf den Anlagendruck nach Schließen der Wasserhähne, in der es montiert ist. 6.2 sorgt dafür, dass die Pumpe ausgeschaltet wird, wenn kein Wasser vorhanden ist, und schützt sie damit vor Schäden durch Trockenlauf.

Das Gerät kann die Pumpe weiterhin über eine Zeitschaltuhr automatisch neu starten, um zu überprüfen, ob wieder Wasser vorhanden ist (nur für die Versionen mit automatischem Reset). Ein Manometer gewährleistet die Kontrolle des Einschalt- und des Anlagendrucks. Außerdem überprüft es die Anlage auf mögliche Leckagen.

- Der 6.2 ist ausschließlich für nicht abrasives Klarwasser ohne Ablagerungen und sonstigen Schmutz einzusetzen. Im gegenteiligen Fall muss ein wirksamer Vorfilter mit Maschenweite nicht größer als 0,2mm vor dem Gerät eingebaut werden.

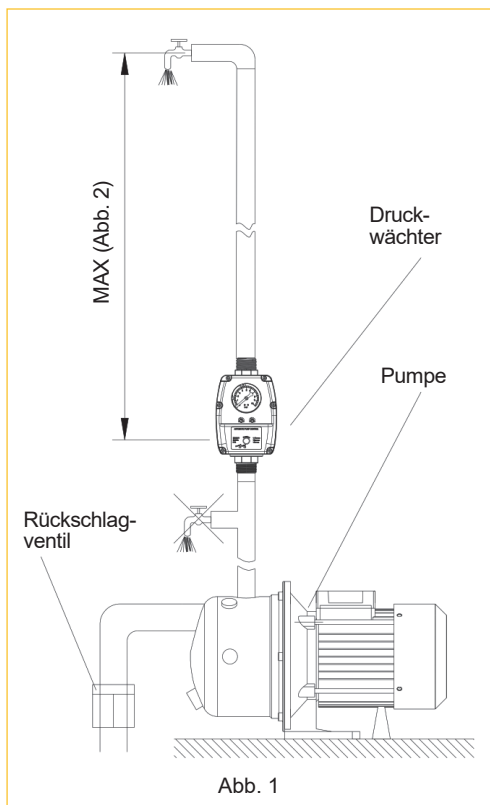
- Es wird davon abgeraten, das Gerät in Brunnen oder in dichten Gehäusen zu installieren, da eine starke Kondenswasserbildung auftreten könnte. Falls die Gefahr besteht, dass sich aufgrund niedriger Umgebungstemperaturen Eis bildet, empfiehlt es sich, 6.2 und die Pumpe entsprechend zu schützen.

Vergewissern Sie sich nach dem Auspacken, dass die auf dem Typenschild angegebenen Daten mit den vorgesehenen Betriebsbedingungen übereinstimmen. Im Zweifelsfall ist der Betrieb zu unterlassen.

Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen.

3. INSTALLATION

Die Installation ist von einer qualifizierten Fachkraft auszuführen.



- Das Gerät ist an einem beliebigen Punkt zwischen dem Auslass der Pumpe und dem ersten Abnehmer installieren, so dass die Richtung des Pfeils auf der Seite zwischen den zwei 1" Anschlüssen mit der Fließ-Richtung der Flüssigkeit in der Rohrleitung übereinstimmt. Sicherstellen, dass die hydraulischen Verbindungen vollkommen dicht sind. Falls eine Pumpe mit Höchstdruck über 10 bar benutzt wird, muss ein Druckreduzierer am Eingang des Gerätes installiert werden. Die Pumpensteuerung ist nur für Pumpen einzusetzen, die einen Mindestdruck von 2,5 bar an der Geräte-Einbaustelle erzeugen.
- Der Elektroanschluss der unverkabelten Ausführung ist nach dem elektrischen Plan (siehe Abb. 4) herzustellen. Falls ein Verbraucher mit einer Leistung über 1,1 kW verwendet wird und die Raumtemperatur höher als 25°C ist, müssen für die Verdrahtung Kabel mit Wärmebeständigkeit nicht unter 99°C verwendet werden. Für die Verdrahtung ausschließlich die dazu bestimmte Zange benutzen. Ansonsten genügt es, den Netzstecker der Pumpe mit der Steckdose des 6.2 zu verbinden und den Netzstecker des 6.2 an eine Steckdose des Stromnetzes anzuschließen.
- Der Druck, bei dem das Gerät anläuft, ist voreingestellt, dieser Druck ist für die meisten Anwendungen optimal.

Er kann durch einen Fachmann verändert werden. Der Regler muss senkrecht installiert werden. Der höchste Wasserentnahmepunkt darf nicht größer als X m sein (Spezifische Daten wie in Abbildung 2 gezeigt). Spezifische Installation siehe Abbildung 1.



Achtung: Zwischen der Pumpe und dem 6.2 sollte kein zusätzliches Rückschlagventil installiert werden, da dies gelegentlich zu Problemen führen kann.

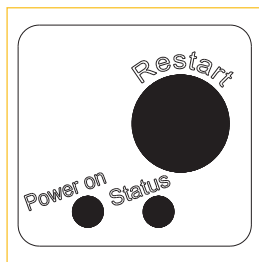
Startdruck (bar)	Abstand der höchsten Wasserentnahmestelle vom Druckwächter (Meter)	Maximale Förderhöhe (Meter)
0.8	8	> 20m
1.2	12	> 22m
1.5	15	> 25m
2.2	22	> 32m

Abb. 2

<p>Anschluss einer einphasigen Pumpe von max. 1,1 Kw an 220/240V</p>	<p>Anschluss einer einphasigen Pumpe mit mehr als 1,1 Kw an 220/240V. Schützspulenspezifikation für AC 220V-Steuerkapazität sollte nicht kleiner als 4 Kw sein.</p>	<p>Anschluss einer dreiphasigen Pumpe mit mehr als 1,1 Kw an 380V. Schützspulenspezifikation für AC 220V-Steuerkapazität sollte nicht kleiner als 4 Kw sein.</p>

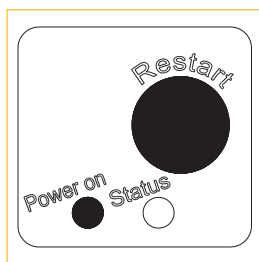
Abb. 3

4. FUNKTIONSWEISE



1. Trockenlaufschutz:

Dieser schützt die Pumpe vor dem laufen ohne Kühlung. Der DW merkt wenn kein Wasser durch den DW fließt. Dieses kann auftreten, wenn kein Wasser ansaugseitig zur Verfügung steht oder durch ein Leitungsleck „ansaugseitig“ Luft gezogen wird. Beim Erkennen dieses Problem es blinkt die rote Lampe, um nach etwa 5 sek in ein Dauerleuchten über zu gehen. Damit meldet der DW eine Störung, die rote Lampe geht an und schaltet die Pumpe ab. Da ein Fehler vorliegt, muss dieser durch drücken des Resetknopfes am DW quittiert werden.



2. Normalbetrieb:

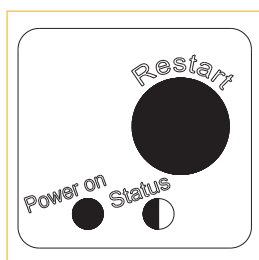
Die Pumpe und die Ansaugleitung sind mit Wasser gefüllt.

Die Pumpe wird erstmalig gestartet.

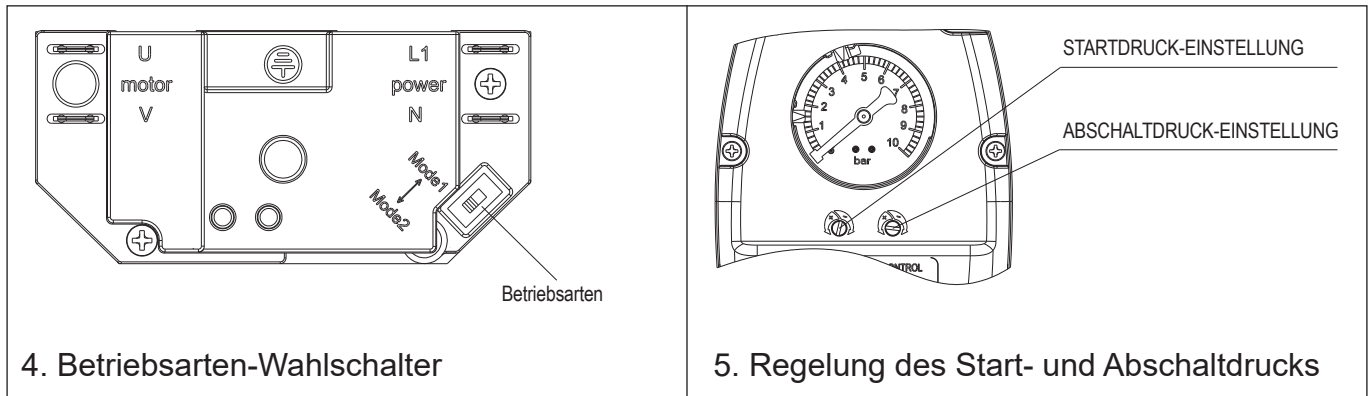
Die druckseitige Leitung zum Verbraucher füllt sich mit Wasser.

2.1. Der Verbraucher ist offen: Der DW erlaubt die Wasserentnahme, in dem er die Pumpe eingeschaltet lässt.

2.2. Der Verbraucher ist geschlossen: Die Pumpe baut Wasserdruck in der Leitung auf. Bei Erreichen, des am DW eingestellten Abschaltdruckes, schaltet der DW ab. Wenn der Verbraucher Wasser abnimmt und somit der Druck in der Leitung und somit im DW sinkt, schaltet der DW die Pumpe ein. Der DW wird immer versuchen, in der Verbraucherseitigen Leitung, den Druck aufrecht zu erhalten.



3. Die Steuerung ist in der Lage Fehler der Pumpe, Leckagen und Pumpenausfälle sowie Abschaltungen zu erkennen. Wenn das rote Licht leuchtet, ist das ein Hinweis, dass es ein Problem in der Rohrleitung oder mit der Pumpe gibt. Er kann auch erkennen, wenn der Wasserdruck im Rohrleitungssystem sinkt oder steigt. Wenn kein Wasser im System läuft oder ein anderes Problem auftritt, blinkt die rote Lampe. Der Regler schaltet sich automatisch ein, wenn wieder Wasser in das Leitungssystem fließt. Alternativ kann der Benutzer auch auf „Neustart“ klicken, um die Steuerung einzuschalten.



4. Betriebsarten-Wahlschalter

5. Regelung des Start- und Abschaltdrucks

5. ERKENNEN UND BEHEBEN VON FEHLERN

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Die Pumpe schaltet sich dauernd ein und aus (Pumpe taktet)	Die Anlage weist Leckagen auf Internes Rückschlagventil ist ggf. undicht	System entlüften System auf tropfende Leitungen/ Wasserhähne/Ventile überprüfen. Rückschlagventil im Gerät auf Undichtigkeit überprüfen
Die Pumpe setzt sich nicht mehr in Betrieb	1. Keine Netzspannung vorhanden 2. Zu großer Höhenunterschied zwischen dem Gerät und einem der Abnehmer (Hähne) 3. Die Pumpe ist defekt 4. Betriebsstörung des Gerätes	1. Die Elektroanschlüsse überprüfen. 2. Höhenunterschied verringern 3. Sich an einen Fachtechniker wenden 4. Sich an den Händler wenden
Die Pumpe hält nicht an	1. Die Anlage weist größere Leckagen auf 2. Betriebsstörung des Gerätes 3. Internes Rückschlagventil ist verschmutzt	1. Die Anlage überprüfen 2. Sich an den Händler wenden 3. Pumpe+Gerät spülen (siehe Punkt 6. Wartung)
Die rote LED blinkt	1. Wassermangel 2. Die Pumpe ist defekt 3. Der Pumpeneinlass ist verstopft 4. Der eingestellte Abschaltdruck ist größer als die maximale Förderhöhe der Pumpe.	1. System auf Undichtigkeit überprüfen. Zulauf kontrollieren. 2. Sich an einen Fachtechniker wenden 3. Pumpeneinlass reinigen 4. Abschaltdruck verringern

WICHTIG!

- Bei Betriebsart 1 (**Mode 1**) kann die Pumpe sowohl durch durch individuell eingestellten Druck als auch durch (ab Werk) voreingestellten Minimal-Durchfluß gestoppt werden. Dies kann nötig sein, wenn die Pumpe mehr Druck liefert, als evtl. die Leitungen oder andere Bauteile vertragen. Dies erspart auch den Einsatz eines zusätzlichen Druckminderers. Für den einwandfreien Betrieb muß der Höchstdruck der Pumpe mindestens um 0,6 bar über dem eingestellten Einschaltdruck liegen.
- Bei Betriebsart 2 (**Mode 2**) wird die Pumpe Nur durch (ab Werk) voreingestellten minimal-Durchfluß gestoppt. Der Einschaltdruck ist auf 1,5 bar voreingestellt, ein optimaler Wert für die meisten Anwendungen.
- Zum Wechsel der Betriebsart muss das Bedienfeld mit einem Schraubendreher geöffnet werden. Nach dem Abschrauben die Platte vorsichtig abnehmen, um ein Herunterfallen zu verhindern.

6. SICHERHEITSHINWEISE



- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Um elektrische Schläge zu vermeiden und Brandgefahr vorzubeugen, ist das Folgende genauestens zu beachten:



- Das Gerät vor jedem Eingriff vom Stromnetz trennen
- Sicherstellen, dass die Anschlussleitung an das Stromnetz und eventuelle Verlängerungen einen Kabelquerschnitt haben, der für die Leistung des Geräts geeignet ist, sowie dass die elektrischen Anschlüsse nicht vom Wasser erreicht werden können
- Im Fall von Gebrauch in Schwimmbädern, Teichen oder Brunnen immer einen automatischen Differentialschalter (FI) mit $I_{Dn}=30\text{mA}$ verwenden
- Gerät nicht dauerhaft in der Sonne betreiben (Überhitzungsgefahr).
- Installation nur in frostsicheren Bereichen ohne Kondensatbildung. Somit nicht in Zisternen, Brunnen, Schächten, sonstigen feuchten oder frostgefährdeten Räumen und Behältnissen.



Achtung: Wenn die Pumpe stoppt, stehen die Leitungen unter Druck, deshalb empfehlen wir, vor allen Arbeiten einen Wasserhahn zu öffnen, um die Anlage zu entleeren.

- Der elektrische Anschluss ist stets durch einen autorisierten Fachmann vorzunehmen.
- Der Druckwächter darf von Kindern ab 8 Jahren sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder aufgrund mangelnder Erfahrung und Wissen nur unter Beaufsichtigung benutzt werden oder wenn diese bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen worden sind und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.
- Die Reinigung und Wartung darf nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.
- Das Gerät darf unter keinen Umständen benutzt oder in Betrieb genommen werden, wenn sich Personen im Wasser aufhalten.
- Unter Umständen ist es möglich, daß eine Verschmutzung des Wassers durch Ausfließen von Schmiermitteln auftreten kann.

DER HERSTELLER ERKLÄRT,

- Keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Anleitung zu übernehmen
- Jede Verantwortung für Schäden, die durch die unsachgemäße Verwendung des 6.2 und Mißachtung von geltenden EN,- DIN-Normen sowie anderer Normen und Standes der Technik entstehen, abzulehnen.

7. WARTUNG

Es kann gelegentlich vorkommen, dass Schmutz im internen Rückschlagventil hängen bleibt und dieses nicht mehr 100% abdichtet. Als erste Abhilfe sollte immer versucht werden, das Rückschlagventil frei zu spülen. Dazu wird z. B. der gartenseitige Wasserhahn voll aufgedreht, so dass die Pumpe ca. 30 Minuten auf voller Leistung Wasser fördert. Ist anschließend das Takten nicht weg, ist das Gerät zu tauschen. Vor dem Einbau des neuen Gerätes, ist die Pumpe in jedem Fall wie vorher beschrieben, frei zu spülen. Das Öffnen des Gerätes am Rückschlagventil ist unzulässig und führt stets zum Verlust der ggf. bestehenden Garantieansprüche. Darüber hinaus können erhebliche Gefahren beim Betrieb einer taktenden Pumpe entstehen, so dass die Pumpe unter keinen Umständen weiter betrieben werden darf.

Bis zum Geräte austausch ist die Pumpe außer Betrieb zu setzen. Bei abrasiven Materialien wie Sand, verkürzt sich die Wartungsdauer und die Gerätelebensdauer.

Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:



- Funktionsprüfung (mind. alle 3 Monate)
- Unversehrtheit des Stromkabels
- Saubere Führung der Leitungen (z.B. keinen Knick)
- Sauberkeit des Mediums (keinen Sand, keinen Schlamm)

8. GARANTIEBESTIMMUNGEN

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gilt die gesetzliche Gewährleistung. In diesen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur des Geräts. Versandkosten werden von uns nur getragen, soweit dies gesetzlich vorgeschrieben ist.

Im Garantiefall bitte über unsere Serviceplattform <http://www.profi-pumpe.de/service.php> den Fall anmelden. Dann teilen wir Ihnen die weitere Vorgehensweise fallbezogen mit.

Rücksendungen bitte ausreichend frankieren. Unfreie Rücksendungen können leider nicht angenommen werden, da diese vor Zustellung rausgefiltert werden. Unsere Serviceleistung erbringen wir in Deutschland.

Die Garantie gilt nicht bei:

- Unsachgemäßer Installation (Eigeninstallation, nicht autorisierte Personen)
- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen) oder Schmutzeintrag in das Gerät
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen am Gerät
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb

Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!

9. HINWEISE ZUR PRODUKTHAFTUNG

Wir weisen darauf hin, dass wir nach dem Produkthaftungsgesetz für Schäden, die durch unsere Geräte verursacht werden, nur insofern haften, soweit keine Veränderungen an den Geräten vorgenommen wurden. Falls Reparaturen durch von uns autorisierte Servicewerkstätte vorgenommen werden, haften wir nur insofern, wenn Original-Ersatzteile und Zubehör verwendet wurden.

10. ENTSORGUNGSHINWEISE



Elektro-Geräte mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden, sondern sind an einer Annahmestelle für Recycling von elektronischen Geräten abzugeben. Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR sind wir unter der **WEEE-Nummer DE25523173** gelistet.

So tragen Sie zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.

VIELEN DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG!

11. EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Die umseitig benannten Produkte entsprechen der in den Verkehr gebrachten Ausführung den unten aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, den entsprechenden EU harmonisierten Richtlinien und dem EU-Standard für Sicherheit. Diese Konformitätserklärung gilt, insofern an dem Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden.

Autorisierte Person zur Aufbewahrung der technischen Dokumente:
1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Richtlinie Niederspannung (2014/35/EU)

Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2014/30/EU)

Folgende harmonisierte Normen:

EN 60730-1:2011; EN 60730-2-6:2008

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011; EN 55014-2:2015

EN 61000-6.2:2014; EN 61000-3-3:2013

Wiesbaden, den 12.08.2017

ppa. Peter Neumüller

12. TECHNICAL DATA/TECHNISCHE DATEN

English	Deutsch	PSM01123V
Tension/Voltage	Betriebsspannung	220/240V bei 50/60Hz
Max. Current	Max. Nennstrom	10A
Max. Power demand	Max Anschlussleistung	1,1 kW
Starting pressure	Einschaltdruck	1-6 bar
Max. working Pressure	Max. Betriebsdruck	2-10 bar
Max. operating Pressure	Max. Arbeitsdruck	10 bar
Max water temperature	Max. Wassertemperatur	35 °C
Input connector	Anschlüsse Eingang	2,54 cm (1")
Output connector	Anschlüsse Ausgang	2,54 cm (1")
Protection-grade	Schutzart	IP 65

Imprint/Impressum



1A Profi Handels GmbH
www.profi-pumpe.de
Email: info@1a-profi-handel.de
Tel.: (+49) 0611-9 45 87 76-0
Fax: (+49) 0611-9 45 87 76-11
