



SOLAR POND PUMP SOLAR TEICHPUMPEN

Version 17.05



OPERATING INSTRUCTIONS



BEDIENUNGSANLEITUNG



OASIS 501R-1
(5 001 001 008)



OASIS 801R-1
(5 001 001 009)



OASIS 1601R-1
(5 001 001 010)



OASIS 2002-1
(5 001 001 011-1)



OSLO 300 LIGHT-2
(SP01122-2)

CONTENTS

1. Introduction 2
 2. In general 2
 3. Starting 2
 4. Frost 3
 5. Assembly instruction 3
 6. Operation and function 3
 7. Performance of the pump 4
 8. Battery information 4
 9. Warnings on Battery 5
 10. Servicing 5
 11. Security tips 5
 12. Recognising and repairing of mistakes 6
 13. Guarantee regulations 6
 14. Notes on product liability 6
 15. Notes on disposal 6
 16. EU declaration of conformity 6
 17. Technical Data 12

SAFETY INSTRUCTION AND WARNINGS



Please read the user manual before using the pump



Warning sign

1. INTRODUCTION

We would like to congratulate you on the purchase of our pump. We appreciate your trust. That's why functional security and operational safety stands on first place for us.



To prevent damage to persons or property, you should read this user manual carefully. Please observe all safety precautions and instructions for proper use of the pump. Failure to follow the instructions and safety precautions can result in injury or property damage. Please keep this manual with the instructions and safety instructions carefully in order to at any time you can restore them.

2. IN GENERAL



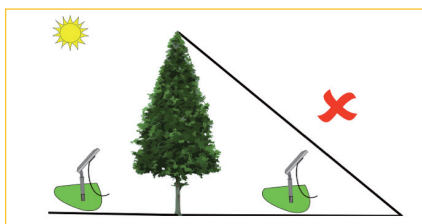
Solar Pond Pump Kits are high-quality fountain pump systems for energy use in outdoor or indoor use. The perfect eye-catcher in your garden or seed tray. Through the use of high-quality solar technology with Li-Ion batteries are the Solar Pond Pump Kits mains-independent and anywhere to use immediately.

2.1 It's recommended NOT to conduct yourself technical modifications. First, it is not certain whether these changes are technically correct and, secondly, because no guarantee can be granted.

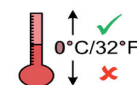
2.2 Transport damages are immediately to be reported to the package distributor and to us in written form. Failure to give timely notice to the shipping company, and are therefore rejected your claims from the transport company, so we can not accept these claims as well. In your legal obligation to cooperate to minimize damage, we point out expressly herewith.

3. STARTING

- Unpack all components carefully. You should have received the following parts:
 1pc pump with 5m cable / 1pc LED light ring with 5m cable / Battery box / 1pc Remote control (Included OASIS 501R-1, OASIS 801R-1, OASIS 1601R-1) / 1pc Solar panel with 2m cable (2x solar panel at Oasis 2002-1, Oasis 1601R-1) / 1pc Solar panel bracket / 1pc Extension tube / 1pc Ground spike / 1 set Fountain nozzles
 To protect the product, place all parts on a soft surface before assembly.
- Remove the protective film from the solar panel (if any).
- Position the solar panel so that it receives direct sunlight. The fountain can not work if the solar panel is shaded. Adjust the solar panel angle to maximise the amount of solar energy collected. Connect the solar panel / pump / LED light to the battery box (see item 5). Check whether the flow is fully open (or else promoted little or no water).



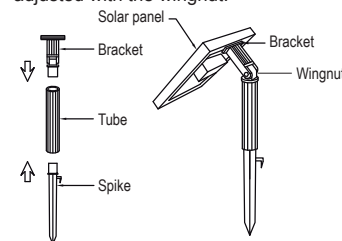
4. FROST



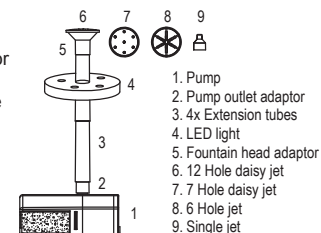
Frost can cause damage to the pump. In freezing the pump, pipes and water tank must be emptied, rinsed with clean water and stored dry.

5. ASSEMBLY INSTRUCTION

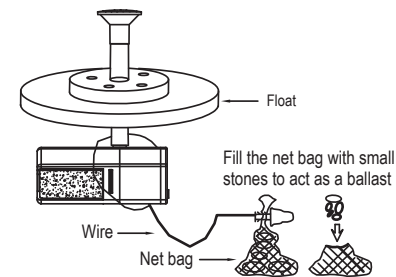
5.1 Join the bracket, tubes and ground spike together and then attach the solar panel to the bracket. Slide the bracket into the bracket slot in the backside of the solar panel. The holding bracket holds the weight of the solar panel. The direction towards the sunlight can be adjusted with the wingnut.



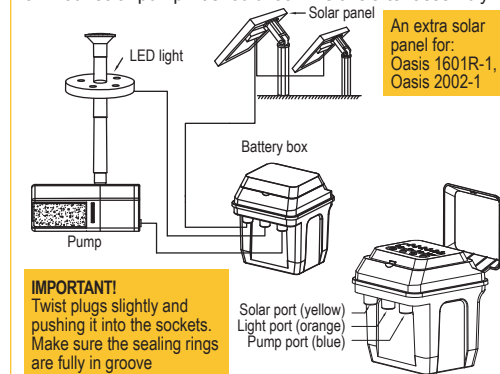
5.2 Place the pump in the pond or reservoir. Make sure there is enough water in the pond or reservoir. The pump need to be fully immersed in water. The pump can be placed under water or float on the water surface. Your choice will depend on the water depth and type of reservoir used. If the water depth is shallow, we suggest the under water assembly. For deeper ponds or reservoirs you will need to use the floating assembly.



5.3 Deep water assembly (only OSLO 300 LIGHT-2)

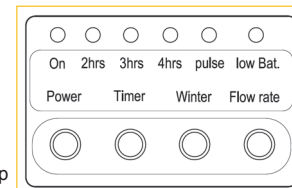


5.4 Your solar pump kit should look like this after assembly.



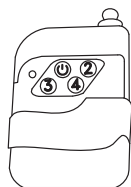
6. OPERATION AND FUNCTION

- 6.1 Operation from battery box
- Continual use mode:** Press button (power), indicator light (on) lit, pump will work continuously until battery runs out of all power.
- Timer function mode:** Press button (timer) lit, indicator light (2 hours) lit, pump will be on for 2 hours, off for 22 hours and will repeat this timing set every day at the same time. To select 3 hours or 4 hours, timer by pressing to button (timer) repeatedly until indicator light (3 hours) or (4 hours) lit. The pump will be on for 3 hours, off for 21 hours at 3 hours timer set, on for 4 hours, off for 20 hours at 4 hours timer set.
- Winter mode:** Press button (winter), indicator light (pulse) lit, pump will be on for 20 seconds in every 60 seconds. We recommend to use this mode to extend battery life time in winter or in poor weather.
- Pump flow control:** Press button (flow rate) repeatedly to adjust the pump flow rate (3 levels for selection).
- Low Battery:** If you find the indicator light (low Bat.) blinking, that means battery power is low. The system will shut off the pump/LED light shortly to protect the battery. Now the (low Bat.) light will keep blinking, when battery power is low and the pump and LED light will not work until battery is recharged.



NOTE: Higher flow rate will cost more power and will reduce the battery life time.

6.2 Operation from remote control

**IMPORTANT!**

You have to press the POWER button in battery box to switch on battery system first, then you can select function by pressing button on the remote control.

- (ON):
The Pump will be constantly on until battery runs out of all power.
- (2):
The pump will stay on for 2 hours and then switch off for 22 hours and will repeat this timing set every day at the same time. For example: if you want to turn on every day at 5pm, you need to turn on the pump to 2 hours timer at 5pm. Pump will turn on every day at 5pm and turns off at 7pm.
- (3):
The pump will stay on for 3 hours and then switch off for 21 hours and will repeat this timing set every day at the same time. For example: if you want to turn on every day at 5pm, you need to turn on the pump to 3 hours timer at 5pm. Pump will turn on every day at 5pm and turns off at 8pm.
- (4):
The pump will stay on for 4 hours and then switch off for 20 hours and will repeat this timing set every day at the same time. For example: if you want to turn on every day at 5pm, you need to turn on the pump to 3 hours timer at 5pm. Pump will turn on every day at 5pm and turns off at 9pm.

7. PERFORMANCE OF THE PUMP

The performance of the pump depends on the orientation of the solar panels towards the sun and their intensity. The max. Performance is achieved under optimum conditions. A function in the shade or under cloudy skies can not be guaranteed. The solar pond kits are designed primarily for use in the summer months. However, the solar panel power should be enough even on days in spring and autumn with excellent sunlight to operate. However, this can not be guaranteed. For models with battery operation the function of the solar pond sets the charge state of the battery depends. Depending on the pump version allows you to customize the delivery. If a controller is available at the pump, as in the horizontal position is the max. achieved delivery. In a vertical position only little or no water is pumped. This model sets the flow rate at the control panel of the battery case.

8. BATTERY INFORMATION

After 12 to 18 months, you should replace the battery. For this purpose unscrew the battery cover and replace the battery with a new (replacement batteries available on request). Please note the limited implied warranty of 6 months.

Tools needed:

Medium sized Philips head screwdriver.

1. Remove the screws from battery box
2. Remove the lid and control panel from the battery box slightly.
3. Disconnect the old battery from the control panel and remove it from the housing. Insert the new battery.
4. Carry out the assembly in reverse order.

IMPORTANT! It must be ensured that the battery cover is properly tightened and watertight.

With repeated charge and discharge cycles Lead-Acid and NiMH battery packs are less efficient (memory effect). This effect is much less pronounced, but still present in small mass in the Li-ion batteries used.

Through very short and frequent loading operations and many other operational influences batteries can age prematurely strong. The batteries are therefore subject to a consumable and wearing part of a shortened warranty of 6 months.

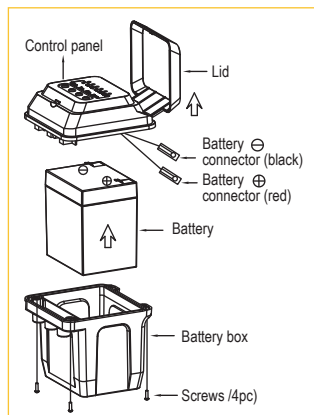
If you find that the battery will be less efficient, the battery needs to be fully charged. These allow the unit for 2 to 3 days (pump should not be connected) standing in the sun in order to

allow a maximum charge the battery or use a suitable external

charger. We recommend to occasionally repeat this procedure to extend the battery life.

If after this recharging the battery still does not meet expectations, you should replace the batteries.

NOTE: The battery is supplied charged. If the state of charge, contrary to expectations, not be sufficient to charge the batteries for at least 8 hours to allow sufficient charging of the battery (so damage the battery to avoid overcharging, the pump must be connected).



9. WARNINGS ON BATTERY



Lithium Ion cells and battery may get hot, explode or ignite and cause serious injury if they are exposed to abusive conditions, Be sure to follow the safety warnings listed below:

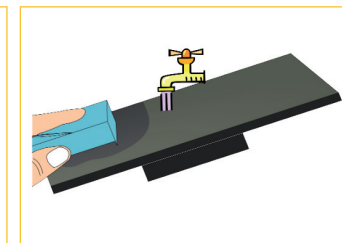
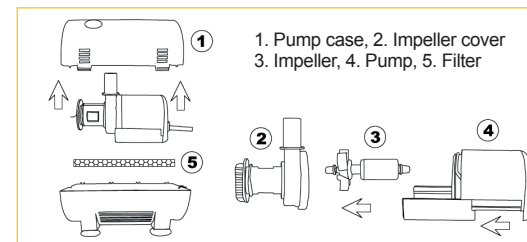
- Do not install the battery backwards, so the polarity is reversed
- Do not connect the positive or/and negative terminal or/and the battery to each other with any meta object, such as wire
- Do not disassemble or modify the battery. The battery contains safety and protection devices which may cause the battery to generate heat, explode or ignite if damaged
- Do not place the battery in or near fire, on stoves or other high temperature locations. Do not place the battery in direct sunlight or use/store the battery inside cars during hot weather. Doing so may cause the battery to generate heat, explode or ignite
- It is not advised for children to handle the battery
- When the battery is worn out, wrap the terminals with adhesive tape or similar materials before disposal
- Immediately discontinue use of the battery, if there is an unusual smell, a change of color or shape, or if it appears abnormal in any other way
- Do not place the battery in microwave ovens, high pressure containers or on cookware facilities
- In the event of the battery is leaking and fluid gets into your eye, do not rub the eye, rinse well with water and immediately seek medical advice. If left untreated, the battery fluid could cause serious injury to the eye

10. SERVICING

If after some time the pump starts losing power or stops working, please clean up sediment in the pump shell or filter cribs. Kindly note the pump can be opened by pressing down at the bottom of the filter housing. To clear the impeller, open the pump housing at the front by sliding up the front plastic cover.

- Pull off filter cover as shown
- Remove filter and rinse in water
- Open impeller cover, then impeller can be easily removed
- Rinse all parts thoroughly in water

- The solar module should only be cleaned with soft tissue or proprietary glass cleaning solution.



10.1. The following controls should be carried out regularly:

- Cleanness of the medium (no mud, see technical data)
- Moreover, the pump should be emptied with danger of frost, be washed out with clear water and stored dry.

11. SECURITY TIPS

- Obey absolutely valid regulations on the electrical security
 - Never run pump dry
 - Pumping inflammable, as well as all other aggressive liquids is prohibited
 - Pay attention to the medium max. 40°C
 - Any altering of the product itself or changing of the components is forbidden.
 - With longer unused times, clean the pump, wash it out with clear water, dry and store it at room temperature
 - Do not connect the pump to any AC voltage power directly, it's ONLY for DC Voltage power.
 - Operate the pump in freshwater or saltwater only (never above 50°C), especially keep it away from flammable liquids.
 - All solar panels are very sensitive, protect it before all against external mechanical influences (shock, vibration, etc.)
- The manufacturer explains:**
- To take over no responsibility in the case of accidents or damages on the basis of carelessness or disregard to the instructions in this book.
 - To reject every responsibility for the damages which originate from the improper use of the pump.

12. RECOGNISING AND REPAIRING OF MISTAKES

Problem	Possible cause	Solution
Pump will not turn on	No sunlight	The orientation of the solar panels up to the sun
	Low battery power	See point 6.1. (Battery information)
	Connector from the pump is not connected correctly	See point 5.4
Pump runs but no water is encouraged	Defective pump / solar panel broken	Replace pump or solar panel. For fault isolation: solar panel Check if the specified voltage is provided. Operate the pump to an external battery.
	Pump impeller and filter housing polluted	Disassemble and clean in accordance with point 8, the pump and the housing (by means of water and a soft brush)
	The flow regulator on the pump is closed	Open the flow regulator on the pump.
No proper water fountain	Coarsining or fountain nozzles dirty	Disassemble and clean the tube and the fountain nozzle
	Pump has drawn in air (Avoid Caution! Dry running)	Stop the pump briefly and then back on. (Re-starting)
No proper water fountain	Fountains nozzles and tubes are dirty	Clean the fountain nozzles or tubes

13. GUARANTEE REGULATIONS

For all manufacturer defects and material defects we grant the legal guarantee time (new and unused product). In such cases we take over the exchange or the repair of the pump. Forwarding expenses are not carried by us. The guarantee is not valid with:

- Material wear (sealing rings, impeller wheels, impeller chambers)
- Unjustified interventions or changes in the pump
- Damages by selffault
- Improper servicing and improper use
- DRY RUN (Also partially!) of the pump

Moreover, we give no damage compensation for secondary damages!

14. NOTES ON PRODUCT LIABILITY

We point out, that we are only liable for damages under the Product Liability Act, which are caused by our units if no changes were made to the equipment. We are only liable for repairs, if original spare parts and accessories were used and repairs are carried out by our authorized service.

15. NOTES ON DISPOSAL



Electro devices of our company, labeled with the symbol of the crossed trash bin, are not permitted to be disposed in your household garbage. We are registered at the German registration department EAR under the **WEEE-No. DE25523173**. This symbol means, that you're not allowed to treat this product as a regular household waste item – it has to be disposed at a recycling collection point of electrical devices. This is the best way to save and protect our earth.

THANK YOU FOR YOUR SUPPORT!



In connection with the sale of batteries or with the delivery of equipment containing rechargeable battery packs, the seller is obliged to draw your attention to the following: You are obliged to return used batteries as an end-user. You can return batteries after use to the seller or to the designated collection facilities, which are free of charge (eg: municipal collection points or in stores). You can return the batteries for disposal at no charge to the seller.

16. EU DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned 1A Profi Handels GmbH, Unterriethstr. 37, 65187 Wiesbaden confirms, that the products placed on the market execution referred to the relevant regulations below, the relevant EU directives and harmonized corresponds to the EU standard for security.

This declaration is valid insofar as no changes to the product are made.

Authorized person to keep the technical documents:
1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Low Voltage Directive (2006/95/EC)

EC Electromagnetic compatibility directive (2004/108/EC)

The following harmonized standards:
EN 55014-1:2006; EN 55022:2006; EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

Wiesbaden, 1st March 2017
Peter Neumüller

INHALT

1. Vorwort	7
2. Allgemeines	7
3. Inbetriebnahme	7
4. Frost	8
5. Aufbauanleitung	8
6. Bedienung und Funktion	8
7. Leistung der Pumpe	9
8. Informationen zum Akku	9
9. Warnhinweise zum Akku	10
10. Wartung	10
11. Sicherheitshinweise / Vorsichtsmaßnahmen	10
12. Erkennen und Beheben von Fehlern	11
13. Garantiebestimmungen	11
14. Hinweise zur Produkthaftung	11
15. Entsorgungshinweise	11
16. EU-Konformitätserklärung	11
17. Technische Daten	12

SICHERHEITSHINWEISE UND WARNUNGEN



Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme der Pumpe die Bedienungsanleitung



Allgemeines Warnzeichen

1. VORWORT

Zu dem Kauf unserer Pumpe möchten wir Sie recht herzlich beglückwünschen. Wir wissen Ihr Vertrauen zu schätzen. Aus diesem Grund stehen bei uns Funktions- und Betriebssicherheit an erster Stelle.



Um Personen- und Sachschäden zu vermeiden, lesen Sie die vorliegende Bedienungsanleitung bitte aufmerksam durch. Bitte beachten Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen zum sachgemäßen Gebrauch der Pumpe. Eine Nichtbeachtung der Anweisungen und Sicherheitshinweise können zu körperlichen Schäden oder zu Sachschäden führen. Bitte bewahren Sie die Bedienungsanleitung mit den Anweisungen und Sicherheitshinweisen sorgfältig auf, um jederzeit darauf zurückgreifen zu können.

2. ALLGEMEINES



Die Solar-Teichpumpen-Sets sind hochwertige Fontänen-Pumpensysteme für den energiesparenden Einsatz im Außen- bzw. Innenbereich. Der perfekte Blickfang in Ihrem Gartenteich oder Pflanzschale. Durch den Einsatz hochwertiger Solartechnik mit Lilon-Akkus sind die Solar-Teichpumpen-Sets netzunabhängig, optimal auf die Betriebsbedingungen abgestimmt und überall sofort einsetzbar.

2.1 Es ist NICHT zu empfehlen, selbst technische Modifikationen durchzuführen. Erstens ist nicht sichergestellt, ob diese Veränderungen technisch einwandfrei sind und zweitens erlischt damit die Garantie.

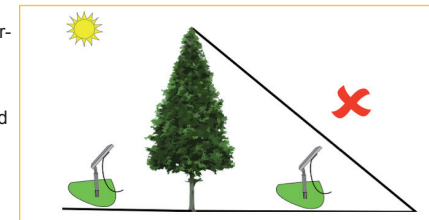
2.2 Transportschäden sind unverzüglich dem Speditionsunternehmen und uns schriftlich mitzuteilen. Unterbleibt die rechtzeitige Anzeige beim Transportunternehmen, und werden deswegen Ihre Ansprüche vom Transportunternehmen abgelehnt, so können wir diese Ansprüche ebenso nicht anerkennen. Auf Ihre gesetzliche Mitwirkungspflicht zur Schadensminimierung weisen wir Sie hiermit ausdrücklich hin.

3. INBETRIEBNAHME

- Entnehmen sie alle Teile vorsichtig und kontrollieren Sie diese auf Vollständigkeit. Folgende Teile müssen vorhanden sein: 1x Pumpe mit 5m Kabel / 1x LED-Lichtring mit 5m Kabel / 1x Batteriegehäuse / 1x Fernbedienung (enthalten bei OASIS 501R-1, OASIS 801R-1, OASIS 1601R-1) / 1x Solarpanel mit 2m Kabel (2x Solarpanel bei Oasis 2002-1, Oasis 1601R-1) / 1x Solarpanel-Klammer / 2x Verlängerungsrohr / 1x Bodenspitze / 1 Set Fontänendüsen
Um Schäden bei der Montage zu vermeiden, legen Sie alle Teile auf eine weiche Oberfläche.

- Entfernen Sie die Schutzfolie vom Solarpaneel (wenn vorhanden).

- Positionieren Sie das Solarpanel, so dass es direktes Sonnenlicht erhält. Die Pumpe kann nicht funktionieren, wenn die Solarzelle beschattet wird. Passen Sie den Winkel des Solarpanels an. Verbinden Sie das Solarpanel / Pumpe / LED-Licht mit der Batteriebox (siehe Punkt 5). Kontrollieren Sie, ob der Durchflussregler an der Pumpe komplett geöffnet ist (sonst wird kein oder wenig Wasser gefördert).



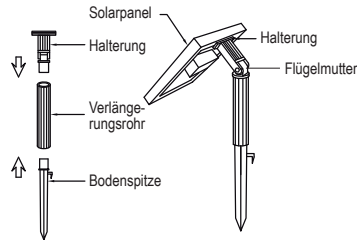
4. FROST



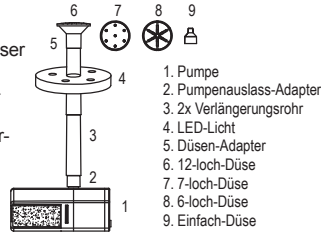
Frost kann zu Schäden an der Pumpe führen. Bei Frost sind die Pumpe, Leitungen und Wasserbehälter zu entleeren, mit klarem Wasser zu spülen und trocken zu lagern.

5. AUFBAUANLEITUNG

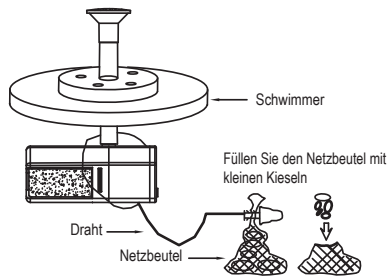
5.1 Verbinden Sie die Halterung, die Rohre und die Bodenspitze und befestigen Sie dann das Solarpanel an der Halterung. Schieben Sie die Halterung in den Klammerschlitz auf der Rückseite des Solarpanels. Die Halteklammer hält das Gewicht des Solarpanels. Die Richtung zum Sonnenlicht kann mit der Flügelmutter verstellt werden.



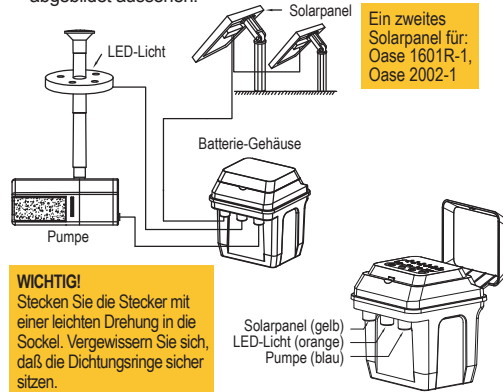
5.2 Die Pumpe in den Teich oder das Reservoir stellen. Stellen Sie sicher, daß sich genug Wasser im Teich oder Reservoir befindet. Die Pumpe muss vollständig von Wasser beeckt sein. Die Pumpe kann unter Wasser gestellt werden oder auf der Wasseroberfläche schwimmen. Ihre Wahl hängt von der Wassertiefe und Art des verwendeten Reservoirs ab. Bei flachem Wasser empfehlen wir die Unterwasser-Montage. Bei größeren Wassertiefen empfehlen wir die schwimmende Montage.



5.3 Schwimmende Montage (nur OSLO 300 LIGHT-2)



5.4 Nach der Montage sollte Ihre Solar-Teichpumpe wie unten abgebildet aussehen.



Ein zweites Solarpanel für: Oase 1601R-1, Oase 2002-1

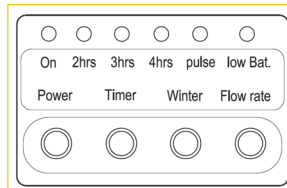
WICHTIG! Stecken Sie die Stecker mit einer leichten Drehung in die Sockel. Vergewissern Sie sich, daß die Dichtungsringe sicher sitzen.

6. BEDIENUNG UND FUNKTION

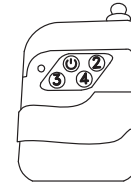
6.1 Bedienung über Bedienfeld im Batterie-Gehäuse

- **Dauerbetrieb:** Drücken Sie die Taste (Power), die Kontrollleuchte leuchtet, die Pumpe arbeitet im Dauerbetrieb, bis die Batterie vollständig entladen ist.
- **Timer-Funktion:** Drücken Sie die Taste (Timer), die Kontrollleuchte (2 Stunden) leuchtet, die Pumpe ist für 2 Stunden eingeschaltet, für 22 Stunden ausgeschaltet. Diese Funktion wird jeden Tag zur gleichen Zeit wiederholt. Zur Auswahl von 3 Stunden oder 4 Stunden, Timer durch Drücken der Taste t (Timer) wiederholt drücken bis die Kontrollleuchten (3 Stunden) oder (4 Stunden) leuchten. Die Pumpe ist für 3 bzw 4 Stunden eingeschaltet und für 21 bzw. 20 Stunden ausgeschaltet.
- **Winter-Modus:** Drücken Sie die Taste (Winter), die Kontrollleuchte (Pulse) leuchtet, die Pumpe wird alle 60 Sekunden für 20 Sekunden eingeschaltet. Wir empfehlen, diesen Modus zu verwenden, um die Batterielebensdauer im Winter oder bei schlechtem Wetter zu verlängern.
- **Durchflussmenge:** Die Taste (Durchfluss) wiederholt drücken, um den Pumpen-Durchfluss einzustellen (3 Stufen zur Auswahl).
- **Geringe Batteriespannung:** Wenn die Kontrollleuchte (low Bat.) blinkt, ist die Batteriespannung zu gering. Das System schaltet die Pumpe / LED-Licht kurz ab, um die Batterie zu schonen. Bleibt die Batteriespannung niedrig, blinkt das (low Bat.)-Licht weiter und die Pumpe und das LED-Licht schalten sich aus, bis die Batterie wieder aufgeladen ist.

HINWEIS: Eine höhere Durchflussmenge kostet mehr Leistung und reduziert die Lebensdauer der Batterie.



6.2 Nutzung mit der Fernbedienung



WICHTIG! Sie müssen zuerst die POWER-Taste auf dem Bedienfeld der Batterie drücken, dann erst können die Funktionstasten auf der Fernbedienung genutzt werden.

- (ON): Die Pumpe bleibt ständig eingeschaltet, bis die Batterie vollständig entladen ist.
- (2): Die Pumpe bleibt für 2 Stunden eingeschaltet und schaltet dann für 22 Stunden ab. Diese Einstellung wird dann jeden Tag wiederholt. Zum Beispiel: Wenn die Pumpe jeden Tag um 17 Uhr einschalten soll, muss die Pumpe um 17 Uhr auf 2 Stunden gestellt werden. Die Pumpe schaltet dann jeden Tag um 17 Uhr ein und schaltet um 19 Uhr ab.
- (3): Die Pumpe bleibt für 3 Stunden eingeschaltet und schaltet dann für 21 Stunden ab. Diese Einstellung wird dann jeden Tag wiederholt. Zum Beispiel: Wenn die Pumpe jeden Tag um 17 Uhr einschalten soll, muss die Pumpe um 17 Uhr auf 3 Stunden gestellt werden. Die Pumpe schaltet dann jeden Tag um 17 Uhr ein und schaltet um 20 Uhr ab..
- (4): Die Pumpe bleibt für 4 Stunden eingeschaltet und schaltet dann für 20 Stunden ab. Diese Einstellung wird dann jeden Tag wiederholt. Zum Beispiel: Wenn die Pumpe jeden Tag um 17 Uhr einschalten soll, muss die Pumpe um 17 Uhr auf 4 Stunden gestellt werden. Die Pumpe schaltet dann jeden Tag um 17 Uhr ein und schaltet um 21 Uhr ab.

7. LEISTUNG DER PUMPE

Die Leistung der Pumpe hängt von der Ausrichtung des Solar-Panels zur Sonne und deren Intensität ab. Die max. Leistung wird bei optimalen Bedingungen erreicht. Eine Funktion im Schatten oder bei bewölktem Himmel kann nicht garantiert werden. Die Solarteichsets sind primär für den Einsatz in den Sommermonaten konzipiert. Die Solarpanelleistung sollte jedoch auch an Tagen im Frühling und Herbst mit ausgezeichneter Sonneneinstrahlung für den Betrieb ausreichen. Dies kann jedoch nicht garantiert werden. Bei Modellen mit Akku-Betrieb hängt die Funktion des Solarteichsets vom Ladezustand der Akkus ab.

Je nach Pumpenausführung lässt sich die Fördermenge einstellen. Ist an der Pumpe ein Regler vorhanden, so ist bei waagerechter Stellung die max. Fördermenge erreicht. Bei senkrechter Stellung wird nur noch wenig bzw. kein Wasser gefördert. Bei diesem Modell wird die Durchflussmenge am Bedienfeld des Batterie-Gehäuses eingestellt.

8. INFORMATIONEN ZUM AKKU

Nach 12 bis 18 Monaten, sollten Sie die Batterie ersetzen. Dazu schrauben Sie die Batterieabdeckung auf und ersetzen Sie den Akku durch einen neuen (Ersatzakkus auf Anfrage erhältlich). Bitte beachten Sie die eingeschränkte gesetzliche Gewährleistung von 6 Monaten.

Benötigtes Werkzeug:
Philips Kreuzschlitz-Schraubendreher mittlerer Größe.

1. Entfernen Sie die Schrauben aus dem Batterie-Gehäuse.
2. Entfernen Sie vorsichtig den Deckel und das Bedienfeld.
3. Trennen Sie die alte Batterie vom Bedienfeld und entnehmen sie dem Gehäuse. Setzen Sie die neue Batterie ein.
4. Gehen Sie bei der Montage in umgekehrter Reihenfolge vor.

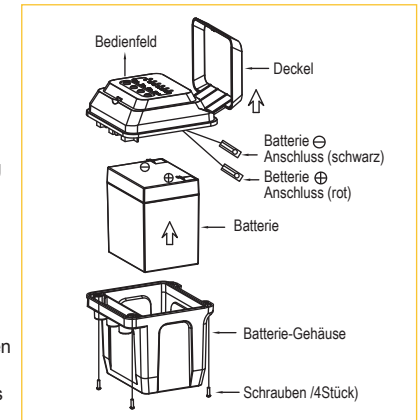
WICHTIG! Es muss sichergestellt werden, daß die Akkuabdeckung gut angezogen und wasserdicht ist.

Mit wiederholten Lade- und Entladezyklen werden Blei- und NiMH-Akku-Packs weniger effizient (Memory-Effekt). Dieser Effekt ist bei den verwendeten Li-Ionen-Akkus wesentlich weniger ausgeprägt, aber in kleinem Maße immer noch vorhanden.

Durch sehr kurze und häufige Ladevorgänge und viele andere Betriebseinflüsse können Akkus vorzeitig stark altern. Die Akkus unterliegen daher als Verbrauchs- und Verschleißteile einer verkürzten Gewährleistung von 6 Monaten.

Wenn Sie feststellen, dass der Akku weniger effizient erscheint, muss der Akku neu voll aufgeladen werden. Dazu lassen Sie das Gerät für mindestens 8 Stunden (Pumpe muß angeschlossen sein) in der Sonne stehen, um eine maximale Ladung der Batterie zu ermöglichen oder Sie benutzen ein geeignetes externes Ladegerät. Wir empfehlen, diesen Vorgang gelegentlich zu wiederholen, um die Lebensdauer der Batterie zu verlängern. Wenn nach dieser Neuladung die Akkus immer noch nicht die Erwartungen erfüllen, sollten Sie den Akku tauschen.

HINWEIS: Der Akku wird im vorgeladenen Zustand geliefert. Sollte der Ladezustand, wider Erwarten, nicht ausreichend sein, laden Sie die Akkus für mindestens 8 Stunden, um eine ausreichende Ladung des Akkus zu ermöglichen (damit Schäden am Akku durch Überladen vermieden werden, muß die Pumpe angeschlossen sein).



9. WARNHINWEISE ZUM AKKU



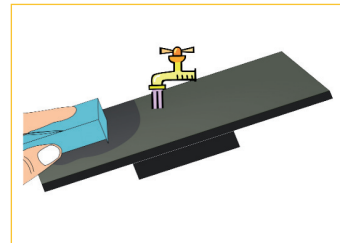
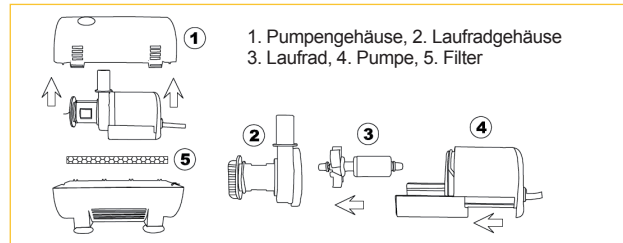
Lithium-Ionen-Zellen und Akkus können heiß werden, explodieren oder sich entzünden und schwere Verletzungen verursachen, wenn sie nicht bestimmungsgemäß eingesetzt werden. Bitte beachten Sie unbedingt die unten aufgeführten Sicherheitshinweise:

- Achten Sie beim Einsetzen der Akkus unbedingt auf die richtige Polarität.
- Vermeiden Sie, daß die positiven und/oder negativen Anschlüsse und/oder die Pole der Akkus miteinander, oder mit Metall in Kontakt kommen. Das kann zu einem Kurzschluss führen.
- Die Akkus sollten nicht zerlegt, oder modifiziert werden. Die Akkus enthalten Sicherheits- und Schutzvorrichtungen. Die Beschädigung der Akkus kann zur Erzeugung von Wärme führen, sie können explodieren oder sich entzünden.
- Lagern Sie die Akkus nicht in oder in die Nähe von Feuer, auf Öfen oder anderen Gegenständen, die hohe Temperaturen abgeben. Setzen Sie die Akkus nicht direkter Sonneneinstrahlung aus. Lagern Sie den Akku bei heißem Wetter nicht im Auto. Der Akku kann bei hohen Temperaturen explodieren oder sich entzünden.
- Akkus sollten nicht in Reichweite von Kindern aufbewahrt werden.
- Um Kurzschlüsse zu vermeiden, sollten die Pole der Batterien vor der Entsorgung mit isolierendem Klebeband abgedeckt werden.
- Die Nutzung der Akkus sollte sofort eingestellt werden, wenn ungewöhnliche Gerüche, eine Änderung der Farbe, der Form oder andere nicht normale Umstände auftreten.
- Legen Sie die Akkus nicht in Mikrowellenherde, Hochdruckbehälter oder auf Herdplatten.
- Falls bei einem Akku Flüssigkeit austritt und mit Ihrem Auge in Berührung kommt, nicht das Auge reiben, sondern gut mit Wasser spülen und sofort einen Arzt aufsuchen. Wenn das Auge nicht sofort behandelt wird, kann die Batterieflüssigkeit zu schweren Verletzungen des Auges führen.

10. WARTUNG

Die Pumpe sollte in regelmäßigen Zeitabständen, abhängig vom Verschmutzungsgrad des Teiches, von Sedimenten und Ablagerungen gereinigt werden (siehe Abb./Abweichungen je nach Modell).

- Pumpengehäuse öffnen
- Filter entfernen und mit Wasser spülen
- Laufradgehäuse öffnen, das Laufrad entnehmen
- Spülen Sie alle Teile gründlich mit Wasser
- Das Solar-Panel sollte nur mit einem sauberen, weichen Tuch und einem geeigneten, nicht aggressiven Glas-Reinigungsmittel gereinigt werden



10.1. Folgende Kontrollen sollten regelmäßig durchgeführt werden:

- Sauberkeit des Mediums
- Außerdem sollte bei Frostgefahr die Pumpe entleert, mit klarem Wasser durchspült und trocken eingelagert werden.

11. SICHERHEITSHINWEISE / VORSICHTSMASSNAHMEN

- Unbedingt geltende Vorschriften zur elektrischen Sicherheit befolgen
- Pumpe niemals trocken betreiben
- Das Pumpen von entzündlichen, sowie allen anderen aggressiven Flüssigkeiten, ist untersagt
- Mediumtemperatur von max. 40°C beachten
- Jegliche Manipulation bzw. Änderung an den einzelnen Komponenten ist untersagt. Dadurch entfallen jegliche Gewährleistungs- bzw. Garantieansprüche.
- Bei längeren Stillstandszeiten die Pumpe säubern, mit klarem Wasser spülen und trocken bei Zimmertemperatur lagern
- Schließen Sie die Pumpe niemals an Wechselspannung an, sie ist nur für Gleichspannung ausgelegt.
- Betreiben Sie die Pumpe nur in Süß- bzw. Salzwasser, welches nicht über 50°C erwärmt ist. Keine entzündlichen Flüssigkeiten pumpen!
- Alle Solar-Panels sind sehr empfindlich, schützen Sie dieses vor allem vor äußeren mechanischen Einwirkungen (Schlag, Erschütterung etc.)

Der Hersteller erklärt,

- Keine Verantwortung im Fall von Unfällen oder Schäden aufgrund von Fahrlässigkeit oder Missachtung der Anweisungen in dieser Anleitung zu übernehmen
- Jede Verantwortung für Schäden, die durch die unsachgemäße Verwendung der Pumpe entstehen, abzulehnen.

12. ERKENNEN UND BEHEBEN VON FEHLERN

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Pumpe schaltet sich nicht ein	Keine Sonneneinstrahlung	Solarpanel ausrichten, dass es direktes Sonnenlicht erhält
	Niedriger Ladestand des Akkus	Siehe Punkt 6.1. (Informationen zum Akku)
	Stecker von der Pumpe wurde nicht richtig angeschlossen	Siehe Punkt 5.4
Pumpe läuft, jedoch wird kein Wasser gefördert	Pumpe defekt / Solar- Panel defekt	Pumpe oder Solar- Panel austauschen. Zwecks Fehlereingrenzung: Solarpanel Prüfen, ob die angegeb. Spannung bereit gestellt wird. Pumpe an externem Akku betreiben.
	Pumpenlaufrad bzw. Filtergehäuse verschmutzt	Demontieren und reinigen Sie entsprechend Pkt. 8 die Pumpe und das Gehäuse (mittels Wasser und weicher Bürste)
	Der Durchflussregler an der Pumpe ist geschlossen	Den Durchflussregler an der Pumpe öffnen.
	Verrohrung bzw. Fontänendüsen verschmutzt.	Demontieren und reinigen Sie die Röhren und die Fontänendüsen
Keine ordentliche Wasserfontäne	Pumpe hat Luft angesaugt (Achtung! Trockenlauf vermeiden)	Die Pumpe kurz ausschalten und wieder anschalten. (Neustarten)
	Fontänendüsen bzw. Röhren verschmutzt	Reinigen Sie die Fontänendüsen bzw. Röhren

13. GARANTIEBESTIMMUNGEN

Für alle Fabrikations- und Materialfehler gewähren wir die gesetzliche Gewährleistung (neue und ungebrauchte Ware). In solchen Fällen übernehmen wir den Umtausch oder die Reparatur der Pumpe. Versandkosten werden von uns nicht getragen.

Die Gewährleistung gilt nicht bei:

- Materialverschleiß (z.B. Dichtungen, Laufräder, Laufkammern)
- Unberechtigten Eingriffen oder Veränderungen an der Pumpe
- Beschädigungen durch Selbstverschulden
- Unsachgemäßer Wartung und unsachgemäßem Betrieb
- TROCKENLAUF (auch testweise!) der Pumpe

Außerdem leisten wir keinerlei Schadensersatz für Folgeschäden!

14. HINWEISE ZUR PRODUKTHAFTUNG

Wir weisen darauf hin, dass wir nach dem Produkthaftungsgesetz für Schäden, die durch unsere Geräte verursacht werden, nur insofern haften, soweit keine Veränderungen an den Geräten vorgenommen wurden. Falls Reparaturen durch eine von uns autorisierte Servicewerkstätte vorgenommen werden, haften wir nur insofern, wenn Original-Ersatzteile und Zubehör verwendet wurden.

15. ENTSORGUNGSHINWEISE



Elektro-Geräte mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden, sondern sind an einer Annahmestelle für Recycling von elektronischen Geräten abzugeben.

Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR sind wir unter der WEEE-Nummer DE25523173 gelistet. So tragen Sie zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.

VIELEN DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG!



Im Zusammenhang mit dem Vertrieb von Batterien oder mit der Lieferung von Geräten, die Batterien enthalten, ist der Verkäufer verpflichtet, Sie auf Folgendes hinzuweisen:

Sie sind zur Rückgabe gebrauchter Batterien als Endnutzer gesetzlich verpflichtet. Sie können Batterien nach Gebrauch an den Verkäufer oder in den dafür vorgesehenen Rücknahmestellen (z.B. in Kommunalen Sammelstellen oder im Handel) unentgeltlich zurückgeben. Sie können die Batterien zur kostenlosen Entsorgung an den Verkäufer zurücksenden.

16. EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Unterzeichner 1A Profi Handels GmbH, Unterriethstr. 37, 65187 Wiesbaden bestätigt, daß die umseitig benannten Produkte in der in den Verkehr gebrachten Ausführung den unten aufgeführten einschlägigen Bestimmungen, den entsprechenden EU harmonisierten Richtlinien und dem EU-Standard für Sicherheit entspricht. Diese Konformitätserklärung gilt, insofern an dem Produkt keine Veränderungen vorgenommen werden.

Autorisierte Person zur Aufbewahrung der technischen Dokumente:
1A-Profi-Handels GmbH · Unterriethstraße 37 · D-65187 Wiesbaden

Richtlinie Niederspannung (2006/95/EG)

Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (2004/108/EG)

Folgende harmonisierte Normen:
EN 55014-1:2006; EN 55022:2006; EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

Wiesbaden, den 01.03.2017

Peter Neumüller

17. TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

	English	Deutsch	OASIS 501R-1 (5 001 001 008)	OASIS 801R-1 (5 001 001 009)	OASIS 1601R-1 (5 001 001 010)
Pump	Max. pump capacity	Max. Fördermenge	500 l/h	800 l/h	1500 l/h
	Max pump height	Max. Förderhöhe	140 cm	200 cm	300 cm
	Max fountain height	Max. Höhe der Fontäne	110 cm	110 cm	160 cm
	Max. water temperature	Max. Wassertemperatur	40 °C	40 °C	40 °C
Solar module	Rated voltage	Nennspannung	18 V	18 V	18 V
	Amperage	Stromstärke	0,277 A	0,444 A	0,444 A
	Power	Wattleistung	5 W	8 W	2x 8 W
	Dimension (LxWxH)	Maße (LxBxH)	250x190x18	358x238x18	2x 358x238x18
General	Protection grade, Panel/Pump	Schutzklasse, Panel/Pumpe	IP44 / IP68	IP44 / IP68	IP44 / IP68
	Battery Type	Batterie-Typ	Lead acid 12V / 4Ah	Lead acid 12V / 4Ah	Lead acid 12V / 5Ah
	Cable length	Kabellänge	5 m	5 m	5 m
	Ambient temperature	Umgebungstemperatur	0°C - 45°C	0°C - 45°C	0°C - 45°C
	English	Deutsch	OASIS 2002-1 (5 001 001 011-1)	OSLO 300 LIGHT-2 (SP01122-2)	
Pump	Max. pump capacity	Max. Fördermenge	1500 l/h	300 l/h	
	Max pump height	Max. Förderhöhe	300 cm	120 cm	
	Max fountain height	Max. Höhe der Fontäne	160 cm	65 cm	
	Max. water temperature	Max. Wassertemperatur	40 °C	40 °C	
Solar module	Rated voltage	Nennspannung	18 V	9 V	
	Amperage	Stromstärke	0,555 A	0,333 A	
	Power	Wattleistung	2x 10 W	3 W	
	Dimension (LxWxH)	Maße (LxBxH)	2x 350x285x18	250x175x18	
General	Protection grade, Panel/Pump	Schutzklasse, Panel/Pumpe	IP44 / IP68	IP44 / IP68	
	Battery Type	Batterie-Typ	Lead acid 12V / 5Ah	Lead acid 6V / 4Ah	
	Cable length	Kabellänge	5 m	5 m	
	Ambient temperature	Umgebungstemperatur	0°C - 45°C	0°C - 45°C	

Spare parts:

For each set components are available on demand for replacement parts.

Please contact us at: info@1a-profi-handel.de

We ask you to describe your service concerns about our service platform. So we have all the data and manipulate the process faster. <http://www.profi-pumpe.de/service.php>

Ersatzteile:

Für einzelne Set- Komponenten sind auf Nachfrage Ersatzteile erhältlich.

Bitte kontaktieren Sie uns unter: info@1a-profi-handel.de

Wir bitten Sie, Ihr Service-Anliegen über unsere Service-Plattform zu schildern. So haben wir gleich alle Daten und können den Vorgang schneller bearbeiten. <http://www.profi-pumpe.de/service.php>

Imprint/Impressum



1A Profi Handels GmbH
www.profi-pumpe.de
 Email: info@1a-profi-handel.de
 Tel.: (+49) 0611-9 45 87 76-0
 Fax: (+49) 0611-9 45 87 76-11